

# DEVELON

Kompaktbagger

## DX62R-7

## DX63-7



	DX62R	DX63
Höchstleistung	44,3 kW	44,3 kW
Betriebsgewicht	6216 kg	6218 kg
Löffelvolumen	0,175 m <sup>3</sup>	0,175 m <sup>3</sup>

**DEVELON DX62R-7 UND DX63-7 MINIBAGGER:**

# **LERNEN SIE DIE NEUE DEVELON- MASCHINENGENERATION KENNEN**

Die Bagger DX62R-7 und DX63-7 sind außergewöhnlich leistungsstark, trotzdem umweltfreundlich und zeichnen sich durch eine hervorragende Kraftstoffeffizienz aus.





**DX62R**

# STEIGERUNG VON GEWINN, PRODUKTIVITÄT UND KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

## ZUVERLÄSSIGKEIT

Verstärkte Gussteile und Gelenkpunkte aus geschmiedetem Stahl und ein äußerst widerstandsfähiger Löffelstiel und Ausleger widerstehen selbst heftigsten Einwirkungen. Verbesserte Hydraulikleitungsführung zum Schutz Ihrer Investition.

## WIRKUNGSGRAD

Die automatische Drehzahlab senkung als Standardfunktion spart Kraftstoff und verringert die Geräuschbelastung.

## PRODUKTIVITÄT

Zeitgemäße Reiß- und Zugkräfte an Löffel und Löffelstiel sorgen für gesteigerte Produktivität und geringeren Kraftstoffverbrauch in einer effizienten und komfortablen Arbeitsumgebung.

## SPITZENLEISTUNG IN EINEM VIELSEITIGEN PAKET

- Eine kompakte und leistungsstarke Maschine mit perfekter Anpassungsfähigkeit an jede Baustelle.
- Die hohe Antriebskraft und das starke Schwenkdrehmoment bieten eine hervorragende Leistungskraft bei Arbeiten an Böschungen.
- Hohe Hydraulikleistung des Werkzeugträgers.
- Dank schwenkbarem Gelenkausleger auf engstem Raum einsetzbar.

## MANÖVRIERBARKEIT

Das komfortable und präzise Hydrauliksystem treibt alle auf der Baustelle benötigten Anbaugeräte an.

- Der Bediener kann die Durchflussrate proportional steuern.
- 2 Fahrgeschwindigkeiten mit Schaltautomatik.
- Die über den Joystick steuerbare Auslegerschwenkung gewährleistet eine starke und stabile Leistung.
- Der neue Develon Smart Touch ist ein gut ablesbarer und benutzerfreundlicher 8-Zoll-Bildschirm, der alle Funktionen und Einstellungen Ihrer Maschine zentral vereint.
- Dank Freisprecheinrichtung verpassen Sie keinen wichtigen Anruf mehr.



Das neue Hauptsteuerventil verringert den internen Druckverlust und passt den vorderen Hydraulikfluss an die Nutzlast an, so dass sich die Maschine sowohl bei einfachen als auch bei komplexen Arbeiten präzise steuern lässt. Dies sorgt für gesteigerte Leistung, effizienten Kraftstoffverbrauch und reibungslosen Betrieb.

### **MOTOR**

Mit seiner überragenden Leistungsfähigkeit (hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen) vereint der neue D24-Motor mit Dieseloxydationskatalysator (DOC) und Dieselpartikelfilter (DPF) Zuverlässigkeit und Umweltfreundlichkeit. Dieser Stufe-V-konforme 4-Zylinder-Motor liefert 44,3 kW bei 2300 U/min.

### **UNÜBERTROFFENER KOMFORT**

Eine der geräumigsten Kabinen auf dem Markt mit geringen Geräusch- und Vibrationswerten und hervorragender Rundumsicht. Komplett einstellbarer, luftgefederter Sitz mit Heizfunktion und verbesserter Klimaanlage als Standard – mit dem DX62R-7 und dem DX63-7 können Sie sich in jeder Situation auf die anstehende Arbeit konzentrieren.

### **SICHERHEIT**

Fahralarm sowie eine optionale Rückfahrkamera gewährleisten maximale Sicherheit bei Arbeiten mit Personen im Umfeld. Große Seitenspiegel und eine LED-Auslegerleuchte sowie zusätzliche Lichter (als Basis) machen das Arbeiten in dunklen Umgebungen einfach und sicher.

### **KOMPLEXE FILTERUNG**

Hocheffiziente Kraftstofffilter und -reiniger entfernen Wasser, Staub und Partikel und schützen so Ihre Investition optimal. Ein leistungsstarker Wasserabscheider mit Filtereigenschaften nimmt Feuchtigkeit im Kraftstofftank effizient auf, was Verunreinigungen reduziert und Kraftstoffprobleme minimiert.

### **EINFACHE WARTUNG**

Wartungsdaten werden direkt auf der Bedienkonsole angezeigt. Einfacher Zugang zu allen Filtern vom Boden aus. Die Kühlraum ist mit einem feinem Netzfilter für den Lufteinlass ausgestattet, um den Kühler zu schützen und die Abschaltzeiten zu verringern.





# HOHE VIELSEITIGKEIT UND GERINGERER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

## EIN MODELL MIT NEUARTIGEN LEISTUNGSMERKMALEN

Entwickelt im Hinblick auf das Konzept „für optimalen Wert für den Endanwender“. Die Hydraulikbagger DX62R-7 (in Kurzheck-Bauweise (ZTS)) und DX63-7 bieten dem Benutzer zusätzliche Vorteile. Im Detail:

- Produktionssteigerung und Kraftstoffersparnis dank einer elektronischen Steuerung für das Hydrauliksystem und den Motor.
- Verbesserte Ergonomie, erhöhter Komfort und hervorragende Rundumsicht sorgen für ein sicheres und angenehmes Arbeitsumfeld.
- Höhere Zuverlässigkeit durch den Einsatz von Hochleistungswerkstoffen, kombiniert mit neuen Verfahren der strukturellen Beanspruchungsanalyse, erhöhen Komponentenlebensdauer und senken somit Betriebskosten.
- Ein geringerer Wartungsaufwand erhöht die Baggerverfügbarkeit und senkt Betriebskosten.

## GARANTIERT HÖCHSTE LEISTUNG IN JEDEM ARBEITSUMFELD

Das moderne Hydrauliksystem bietet in Zusammenarbeit mit dem leistungsstarken Motor maximale Grab- und Zugkräfte für einen effizienten Betrieb. Der DX62R-7 und der DX63-7 bieten daher eine herausragende Leistung, Arbeitseffizienz und Anpassungsfähigkeit an jedes Arbeitsumfeld.

## DEVELON D24-MOTOR

Das leistungsstarke und umweltfreundliche „Herz“ des DX62R-7 und DX63-7, das für hohe Betriebseffizienz und angenehme Arbeitsbedingungen sorgt. Dank Turbolader sind Motorleistung und Drehmoment deutlich höher. Dieser Motor ist zudem für seine herausragende Kraftstoffeffizienz und Zuverlässigkeit bei langer Lebensdauer bekannt.

## AUSLEGERSCHWENKUNG

Die Auslegerschwenkfunktion gestattet Arbeiten auf engstem Raum.

## LEISTUNGSSTARKE GRABKRAFT (LÖFFEL)

Mit ihrer Leistung, Effizienz und erhöhten Grabkraft eignen sich diese Maschinen für sämtliche Baustellenbedingungen.

## PLANIERSCHILD

Das geschweißte, vereinheitlichte Schild sorgt auch unter widrigen Arbeitsbedingungen für Langlebigkeit. Automatisch gesteuerte Schwimmstellung des Planierschilds für schnelle und einfache Nivellierarbeiten.

## 2. FAHRSTUFE UND SCHALTAUTOMATIK

Die Fahrmotoren schalten nach dem Herunterschalten unter Last automatisch in die hohe Fahrstufe zurück. Dies vereinfacht das Manövrieren und erleichtert Planierarbeiten.

## ZUVERLÄSSIGKEIT

Verstärkte Gussteile, Gelenkpunkte aus geschmiedetem Stahl sowie ein hochleistungsfähiger Löffelstiel und Ausleger widerstehen selbst heftigsten Einwirkungen. Die großen, robusten Zylinder von Ausleger und Löffelstiel ermöglichen einen geschmeidigen, leistungsstarken Betrieb. Moderne Bolzen- und Buchsentechnologie.





10

20

18

14

15

16

12

19

3

11

8

9

7

4

5

6

13



# DER OPTIMALE PLATZ FÜR BESONDERS KOMFORTABLES ARBEITEN

1. Sitz
2. Armlehne
3. Schnellwechsler-Schalter
4. Linker Arbeitshebel (Joystick)
5. Fußstütze
6. Fahrpedal
7. Kabinenluftfilter
8. Lüftungsschacht
9. Fahrhebel
10. Display-Monitor
11. Rechter Arbeitshebel (Joystick)
12. Sicherheitsgurt
13. Sicherheitshebel
14. 12-V-Steckdose und USB-Stromanschluss
15. Anlasserschalter
16. Bedieneinheit für Heizung und Klimaanlage
17. Schalter für das Nachbehandlungssystem
18. Tastenfeld
19. Auslegerschwenkschalter
20. Schild-Steuerhebel

1

2

17

## ISO-ZERTIFIZIERTE SICHERHEIT

Der DX62R-7 und DX63-7 bieten Ihnen optimale Arbeitsbedingungen. Die innovative ROPS-Druckkabine ist zu Ihrer Sicherheit druckbeaufschlagt und ISO-zertifiziert. Die serienmäßige LED-Beleuchtung der Kabine und des Auslegers, die großen Seitenspiegel und die optionale Rückfahrkamera gewährleisten eine umfassende Sicht auf die Maschinenumgebung. Weitere serienmäßige Sicherheitsfunktionen sind unter anderem: automatischer Überhitzungsschutz, Öldrucksensor und Motor-Notausschalter.

## UNÜBERTROFFENER KOMFORT

Sie sitzen bequem auf Ihrem hochwertigen, luftgefederten und beheizten Sitz und profitieren von der hervorragenden Rundumsicht über den Einsatzort sowie verschiedenen, leicht zugänglichen Staufächern. Pedale, Joysticks und Armablagen sind vollständig auf Fahrerkomfort und Effizienz ausgerichtet. Die Geräusch- und Vibrationswerte sind bemerkenswert niedrig und auch die Wirksamkeit von Klimaanlage und automatischer Temperaturregelung wurden signifikant verbessert. Dank dieser Funktionen können Sie nicht nur stundenlange Arbeitseinsätze ermüdungsfrei bewältigen, sondern auch noch die Produktivität und Rentabilität steigern. Und dank der Freisprechanlage werden Sie auch keinen wichtigen Anruf mehr verpassen und stehen Ihren Kunden weiterhin zur Verfügung, selbst während Sie die Maschine bedienen.

## HÖCHSTE EFFIZIENZSTANDARDS AUF ABRUF

Hochempfindliche und leichtgängige Joysticks sowie übersichtliche und praktisch angeordnete Bedienelemente ermöglichen ein sicheres, problemloses und zuverlässiges Arbeiten mit minimalem Aufwand. Eine proportionale Zusatzhydraulik sorgt für Steuerungspräzision, Feinfühligkeit und Effizienz beim Einsatz von Anbaugeräten.

## DEVELON SMART TOUCH

Auf dem 8 Zoll großen Touchscreen können Sie problemlos durch die verschiedenen Menüs, einschließlich Leistungs- und Zusatzhydraulikeinstellungen navigieren. Außerdem lassen sich Bluetooth-Geräte anschließen, mit denen Sie Ihren Liebblingsender hören können.





## LÄNGERE LEBENSDAUER – WENIGER WARTUNGSAUFWAND

Für maximale Leistungsfähigkeit und eine einfache Wartung kommen in den Baggermodellen DX62R-7 und DX63-7 modernste von Develon Infracore Co., Ltd. entwickelte Technologien zum Einsatz. Dies bietet dem Fahrer bequeme Wartungskontrollpunkte und maximiert die Arbeitseffizienz des DX62R-7 und DX63-7.

# EINFACHE WARTUNG FÜR MAXIMALE BETRIEBSZEITEN

## ZUVERLÄSSIGE LEISTUNG – NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Qualitativ hochwertige Materialien, modernste computerunterstützte Konstruktion und Dauertests unter Extrembedingungen garantieren, dass Ihr Bagger stets einsatzbereit ist. Der DX62R-7 und DX63-7 sind wartungsarm – längere Wartungsintervalle erhöhen die Verfügbarkeit der Maschine, und qualifizierte Develon-Techniker sorgen bei Bedarf für zusätzliche Unterstützung.

## VERSTÄRKTER AUSLEGER

Die Auslegerform wurde mittels Finite-Elemente-Analysen sowie 3D-Computersimulationen für eine bessere Lastverteilung über die gesamte Maschine optimiert. In Verbindung mit einer erhöhten Materialstärke verringert dies die Komponentenermüdung und sorgt so für mehr Langlebigkeit und höhere Zuverlässigkeit.

## OPTIMALER WARTUNGSZUGANG

- Die Batterie kann über einen Schalter zur langfristigen Lagerung abgeschaltet werden.
- Der Betriebsstundenzähler lässt sich bequem vom Boden aus ablesen.
- Alle Filter (Motorölfilter, Kraftstoffvorfilter, Kraftstofffilter und Pilotfilter) sind jetzt vom Boden aus erreichbar. Dies vereinfacht Wartungsarbeiten.
- Durch das nun auf der rechten Maschinenseite platzierte MCV verbessern sich die Wartungsfreundlichkeit und die Sicht auf die Arbeit.
- Ein feinmaschiges Gitter an den Seitentüren und am Kühler selbst filtert den Lufteinlass zum Kühler, was die Kühlleistung verbessert und den Wartungsaufwand verringert.

## GUMMIRAUPEN

Die Gummiraupen besitzen eine bessere Rutsch- und Haftfestigkeit und schonen Gehwege und Straßenbeläge in städtischen Umgebungen. Diese Gummiraupen lassen sich einfach mit Spannrolle, Kettenrad und anderen Hauptteilen montieren bzw. demontieren. Die verstärkten oberen Laufrollen mit Dichtung machen unser Fahrsystem noch widerstandsfähiger. Das Ergebnis: Besonders in rauen Umgebungen lassen sich längere Strecken zurücklegen. Da die Stahl-/Gummistege der unteren Rolle mit zwei Flanschen ausgestattet sind, können sie ohne Austausch von Fahrwerkskomponenten ersetzt werden, was eine höhere seitliche Hubkraft gewährleistet.

## MOTORRAUM

Der Motorraum ist für eine einfachere Wartung ausgelegt, und die robuste Schalldämmung im Inneren der Motorabdeckung reduziert die Geräuschkentwicklung, was die Lärmbelastung für den Fahrer und das Maschinenumfeld reduziert. Die Clips sorgen für eine einfache und bequeme Demontage.

## ÖLDRUCKANZEIGE

Der Hydraulikölstand kann einfach am Schauglas an der rechten Hydrauliktankseite kontrolliert werden.

## SCHMIERFETTLEITUNG

Die integrierten Schmierfettleitungen vereinfachen die Wartung des Schwenklagers und des Auslegerschwenkzylinders.



# TECHNISCHE DATEN

## MOTOR

Der Develon-Dieselmotor D24 zeichnet sich durch überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit aus und erfüllt vollständig die neueste Stufe-V-Abgasnorm. Für eine optimale Maschinenleistung nutzt der Motor Hochdruckeinspritzdüsen, einen Luft-Luft-Ladeluftkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Takt wassergekühlt, Turbolader mit Turbinengeometrie, Dieseloxydationskatalysator (DOC), Dieselpartikelfilter (DPF) und Abgasrückführung (EGR).

### Modell

Develon D24

### Zylinderzahl

4

### Nennleistung bei 2200 U/min

SAE J1995 44,3 kW (65 PS)

### Max. Drehmoment bei 1600 U/min

260 Nm

### Leerlaufdrehzahl (niedriger/hocher Bereich)

1000 - 2300 U/min

### Hubraum

2392 cm<sup>3</sup>

### Bohrung × Hub

90 mm × 94 mm

### Anlasser

12 V/2,5 kW

### Batterien – Lichtmaschine

1 × 12 V, 100 Ah - 12 V, 90 A

### Luftfilter

Doppelement-Luftfilter

## UNTERWAGEN

Extrem robuste Bauweise – aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Stressreduzierung.

- Lebensdauer geschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzeln mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Kettenglieder aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil\*
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen

### Obere Rollen (Standard-Kettenstege):

1

### Untere Rollen

5

### Anzahl der Kettenglieder und Kettenstege pro Seite\*

39

### Kettengliederabstand \*

135 mm

\* für die Option mit Stahlraupe

## HYDRAULIKSYSTEM

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Gehirn des Baggers – es reduziert den Kraftstoffverbrauch und verbessert die Effizienz des Hydrauliksystems für sämtliche Arbeitsbedingungen. Das e-EPOS ist über eine Datenübertragungsverbindung mit dem elektronischen Steuergerät (ECU) des Motors verbunden, um den Betrieb von Motor und Hydraulik aufeinander abzustimmen.

- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Load-Sensing-Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 4 Arbeitsmodi, 4 Power-Modi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

### Hauptpumpe

Axialkolbenpumpe mit variablem Hub

Maximaler Förderstrom bei 2300 U/min

144,9 l/min

	Druckbegrenzungsventileinstellungen	
	DX62R-7	DX63-7
Umsetzung	280 kgf/cm <sup>2</sup>	
Fahrt	280 kgf/cm <sup>2</sup>	
Schwenken	220 kgf/cm <sup>2</sup>	

## HYDRAULIKZYLINDER

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Anzahl	Bohrung × Kolbenstangendurchmesser × Hub (mm)
Ausleger	1	105 × 65 × 665
Löffelstiel (serienmäßig)	1	85 × 55 × 737
Löffelstiel (verfügbar)	1	85 × 55 × 816
Löffel	1	75 × 45 × 600
Planierschild	1	110 × 60 × 183
Ausleger-schwenkung	1	95 × 55 × 449

## KABINE

Für eine optimale Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung sind die Klima- und Heizsysteme integriert. Ein automatisch geregelter Lüfter liefert die druckbeaufschlagte und gefilterte Kabinenluft, die über mehrere Lüftungsöffnungen in der gesamten Kabine verteilt wird. Der verstellbare, beheizbare und luftgefederte Fahrersitz hat einen integrierten Sicherheitsgurt. Der ergonomische Sitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander individuell auf den jeweiligen Fahrer eingestellt werden.

### **A-gewichteter Emissions-Schalldruckpegel an der Fahrerposition, LpAd (ISO 6396:2008)**

Angegeben: 73 dB(A)

Gemessen: 72 dB(A)

### **A-gewichteter Schalldruckpegel, LWAd (2000/14/EC)**

Angegeben: 98 dB(A)

Gemessen: 97 dB(A)

## SCHWENKMECHANISMUS

Der Schwenkmechanismus hat einen Axialkolbenmotor, der ein 2-stufiges Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad antreibt, um ein maximales Drehmoment zu erzielen.

- Schwenklager: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad

### **Max. Schwenkgeschwindigkeit**

9,8 U/min

### **Max. Schwenkmoment**

1380 kgf·m

## FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	78 l
Kühlsystem (Kühler)	8,5 l
Hydraulikölbehälter	67 l
Motoröl	9,2 l
Fahrwerk	2 × 0,9 l

## ANTRIEB

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Hebel/Fußpedale sorgen für eine reibungslose Fahrt, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb. Das Kettenfahrwerk schützt Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen sind federbetätigt und werden hydraulisch gelöst.

### **Fahrgeschwindigkeit (niedriger/hoher Bereich)**

2,8 - 4,7 km/h

### **Maximale Traktion**

4,58 t

### **Maximale Steigfähigkeit**

35° / 70 %

## GEWICHT UND BODENDRUCK

	Maschinengewicht (kg)		Bodendruck (kg/cm <sup>2</sup> )	
	DX62R-7	DX63-7	DX62R-7	DX63-7
400-mm-Gummistege	6216	6218	0,353	0,353
400-mm-Stahlraupen	6400	6402	0,369	0,369

# TECHNISCHE DATEN

## GEWICHT DER KOMPONENTEN

Komponente	Gewicht (kg)		Anmerkungen
	DX62R-7	DX63-7	
Oberwagen ohne Frontausrüstung	3363	3367	ohne Gegengewicht
Gegengewicht	830		
Unterswagen	2015		Gummi
Frontausrüstung	842		mit 0,175-Löffel
Ausleger	239		2,9-Ausleger
Löffelstiel-Baugruppe	147		1,9-Löffelstiel
Löffel	141		0,18-Löffel
Auslegerzylinder	77,6		Sperre V/V ausgeschlossen
Löffelstielzylinder	60		Sperre V/V ausgeschlossen
Löffelzylinder	34		Sperre V/V ausgeschlossen
Planierschild	285		
Planierschildzylinder	44		

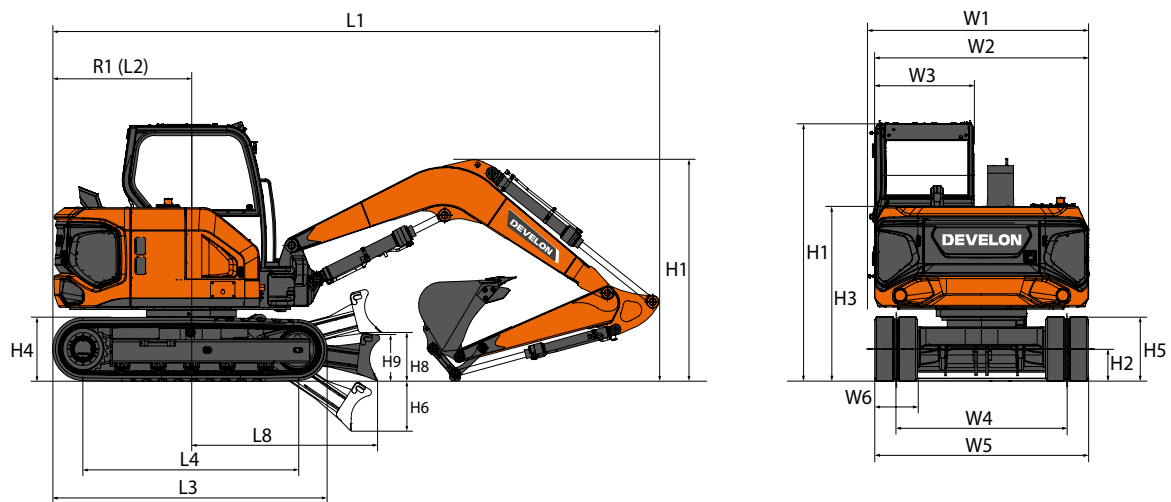
## LÖFFELSTIELE

	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Grabkräfte (ISO) (t)
<b>DX62R-7/ DX63-7</b> (Standard)	1600	114	2,8
<b>DX62R-7/ DX63-7</b> (Verfügbar)	1900	148	2,8

## LÖFFEL

	Kapazität (m³) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Grabkräfte (ISO) (t)
		mit Seitenschneider	ohne Seitenschneider		
<b>DX62R-7</b> (Standard)	0,175	712,5	638	141	4,4
<b>DX63-7</b> (Standard)					

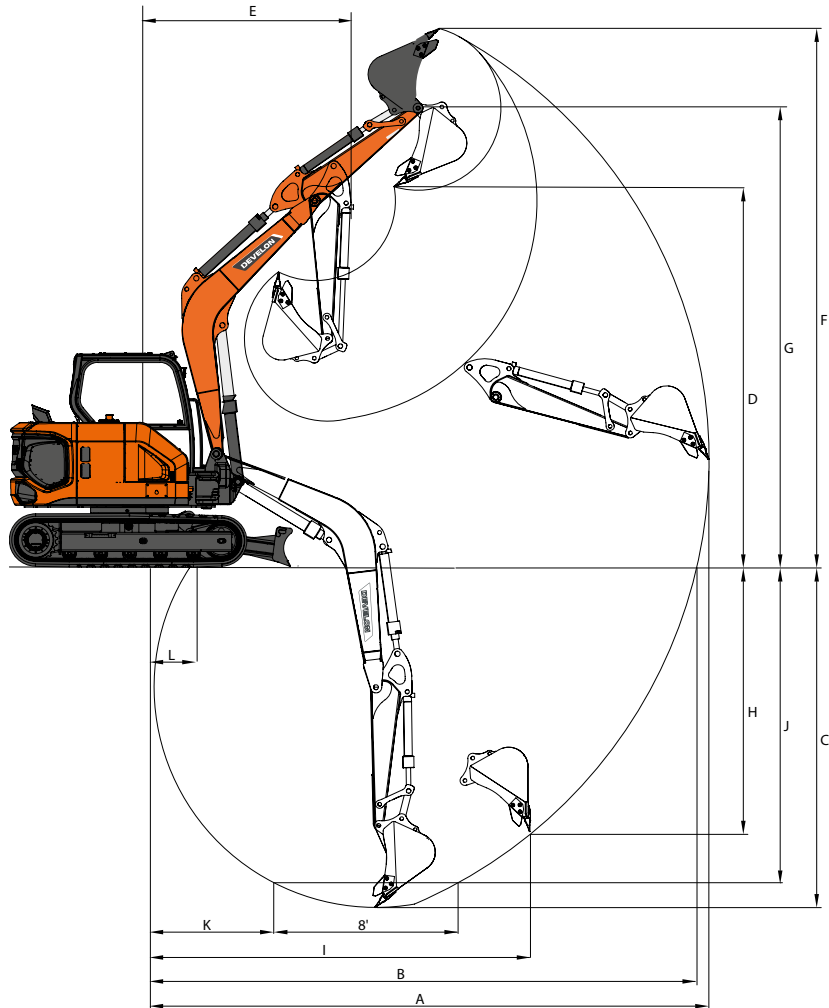
# ABMESSUNGEN



## ABMESSUNGEN

		Einheit	DX62R-7	DX63-7
<b>Auslegerlänge</b>		<b>mm</b>	<b>2900</b>	<b>2900</b>
<b>Löffelstiellänge</b>		<b>mm</b>	<b>1900</b>	<b>1900</b>
<b>Löffelvolumen</b>		<b>m<sup>3</sup></b>	<b>0,175</b>	<b>0,175</b>
<b>Unterwagen (Kette + Steg)</b>		<b>-</b>	<b>Gummi</b>	<b>Gummi</b>
L1	Gesamtlänge	mm	5631	5571
H1	Gesamthöhe	Ausleger	2385	
		Kabine	2575	
W1	Gesamtbreite	mm	1980	
R1	Heckschwenkradius	mm	1180	1350
H2	Bodenfreiheit	mm	208	
L2	Abstand hinteres Ende	mm	1180	1350
W2	Oberwagenbreite	mm	1750	
W3	Kabinenbreite	mm	1150	
H3	Höhe über Abdeckung	mm	1588	
H4	Bodenfreiheit bis Gegengewicht	mm	628	
A1/A2	Auslegerschwenkwinkel (links/rechts)	°	60/53	
H5	Kettenhöhe	mm	562	
L3	Kettenlänge	mm	2486	
L4	Turasabstand	mm	1990	
W4	Spurweite	mm	1580	
W5	Unterwagenbreite	mm	1980	
W6	Stegbreite	mm	400	
etc.	Stegplatten-/Raupenstollenhöhe	mm	20	
H6	Planierschild Grabtiefe	mm	460	
H8	Planierschild Hubhöhe	mm	488	
H9	Planierschildhöhe	mm	410	
L8	Abstand bis Planierschildende	mm	1840	

# ARBEITSBEREICH



## ARBEITSBEREICH















	Einheit	DX62R-7		DX63-7	
<b>Auslegerlänge</b>	<b>mm</b>	<b>2900</b>		<b>2900</b>	
<b>Löffelstiellänge</b>	<b>mm</b>	<b>1900</b>	<b>1600</b>	<b>1900</b>	<b>1600</b>
<b>Löffelvolumen</b>	<b>m³</b>	<b>0,175</b>		<b>0,175</b>	
A Max. Grabreichweite	mm	6610	6310	6440	6140
B Max. Grabreichweite (Boden)	mm	6485	6175	6315	6005
C Max. Grabbtiefe	mm	4095	3795	4095	3795
D Max. Auskipphöhe	mm	4270	4040	4270	4040
E Min. Schwenkradius	mm	2850	2685	2680	2515
F Max. Grabhöhe	mm	6025	5790	6025	5790
G Max. Löffelbolzenhöhe	mm	5155	4925	5155	4925
H Max. vertikale Wandtiefe	mm	2580	2380	2580	2380
I Max. Radius (vertikal)	mm	5155	4935	4985	4765



# HUBKAPAZITÄT DX62R-7

DX62R-7 • MONOAUSLEGER • OHNE LÖFFEL • GEGENGEWICHT 0,83 T

(EINHEIT: 1000 KG)

B	A		1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m		5,0 m		Max. Reichweite		A
															

**Löffelstiel 1,6 m • Steg 400 mm Gummi • Planierschild hoch**

5,0 m													1,35 *	1,35 *	3,25
4,0 m								1,27	1,16				1,02 *	0,97	4,42
3,0 m								1,26	1,15	0,87	0,79		0,85	0,78	5,04
2,0 m					1,9	1,7		1,21	1,1	0,86	0,78		0,76	0,7	5,35
1,0 m					1,77	1,58		1,16	1,05	0,83	0,76		0,74	0,67	5,42
0,0 m					1,71	1,52		1,12	1,01	0,82	0,74		0,76	0,69	5,26
-1,0 m	2,36 *	2,36 *	2,88 *	2,88 *	1,7	1,51		1,11	1				0,85	0,78	4,84
-2,0 m			3,59	3,05	1,73	1,54		1,13	1,03				1,11	1,01	4,07

**Löffelstiel 1,6 m • Steg 400 mm Gummi • Planierschild unten**

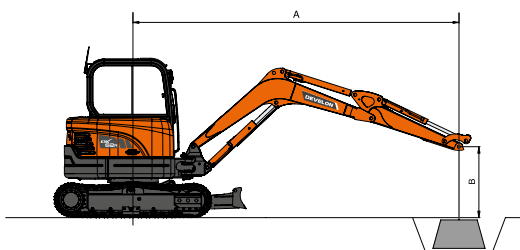
5,0 m													1,35 *	1,35 *	3,25
4,0 m								1,37 *	1,16				1,02 *	0,97	4,42
3,0 m								1,44 *	1,15	1,09 *	0,79		0,93 *	0,78	5,04
2,0 m					2,30 *	1,7		1,73 *	1,1	1,52 *	0,78		0,91 *	0,7	5,35
1,0 m					3,17 *	1,58		2,07 *	1,05	1,64 *	0,76		0,95 *	0,67	5,42
0,0 m					3,48 *	1,52		2,28 *	1,01	1,70 *	0,74		1,05 *	0,69	5,26
-1,0 m	2,36 *	2,36 *	2,88 *	2,88 *	3,32 *	1,51		2,23 *	1				1,28 *	0,78	4,84
-2,0 m			4,43 *	3,05	2,70 *	1,54		1,69 *	1,03				1,59 *	1,01	4,07



**Löffelstiel 1,9 m • Steg 400 mm Gummi • Planierschild hoch**

5,0 m													1,36	1,24	3,79
4,0 m								1,16 *	1,16 *				0,92	0,84	4,80
3,0 m								1,25 *	1,15	0,87	0,79		0,76	0,69	5,36
2,0 m					1,92	1,72		1,21	1,1	0,85	0,77		0,69	0,63	5,65
1,0 m					1,77	1,58		1,15	1,04	0,82	0,74		0,66	0,6	5,72
0,0 m					1,68	1,5		1,1	0,99	0,79	0,72		0,68	0,62	5,57
-1,0 m	1,98 *	1,98 *	2,58 *	2,58 *	1,66	1,48		1,08	0,97	0,79	0,72		0,75	0,68	5,18
-2,0 m	3,38 *	3,38 *	3,51	2,97	1,68	1,49		1,09	0,98				0,94	0,85	4,48
-3,0 m			2,74 *	2,74 *	1,55 *	1,55 *							1,30 *	1,30 *	3,19

**Löffelstiel 1,9 m • Steg 400 mm Gummi • Planierschild unten**

5,0 m													1,42 *	1,24	3,79
4,0 m								1,16 *	1,16 *				1,20 *	0,84	4,80
3,0 m								1,25 *	1,15	1,29 *	0,79		1,11 *	0,69	5,36
2,0 m					1,95 *	1,72		1,56 *	1,1	1,40 *	0,77		1,09 *	0,63	5,65
1,0 m					2,91 *	1,58		1,94 *	1,04	1,55 *	0,74		1,12 *	0,6	5,72
0,0 m					3,40 *	1,5		2,20 *	0,99	1,66 *	0,72		1,23 *	0,62	5,57
-1,0 m	1,98 *	1,98 *	2,58 *	2,58 *	3,38 *	1,48		2,24 *	0,97	1,61 *	0,72		1,45 *	0,68	5,18
-2,0 m	3,38 *	3,38 *	4,64 *	2,97	2,92 *	1,49		1,93 *	0,98				1,49 *	0,85	4,48
-3,0 m			2,74 *	2,74 *	1,55 *	1,55 *							1,30 *	1,30 *	3,19

















 : Angabe über die Front.  
 : Angabe über die Seite bzw. 360°.

1. Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
2. Mit einem Sternchen (\*) gekennzeichnete Leistungsdaten werden durch die Hydraulikleistung begrenzt.
3. Die angegebene Hubleistung übersteigt nicht 75 % der minimalen Kipplast bzw. 87 % der Hydraulikleistung.
4. Die am wenigsten stabile Position ist über die Seite.
5. Die Hubkraft gilt nur für die Maschine wie ursprünglich vom Hersteller hergestellt und normal ausgerüstet.
6. Hubleistung gemäß ISO 10567.

# HUBKAPAZITÄT DX63-7

DX63-7 • MONOAUSLEGER • OHNE LÖFFEL • GEGENGEWICHT 0,83 T

(EINHEIT: 1000 KG)

B	A		1,0 m		2,0 m		3,0 m		4,0 m		5,0 m		Max. Reichweite		A
															

## Löffelstiel 1,6 m • Steg 400 mm Gummi • Planierschild hoch

5,0 m												1,35 *	1,35 *	3,08
4,0 m								1,41 *	1,3			1,02 *	1,02 *	4,25
3,0 m								1,41	1,29			0,93 *	0,93 *	4,87
2,0 m					2,14	1,93	1,36	1,25	0,97	0,89		0,91 *	0,84	5,18
1,0 m					2,01	1,81	1,31	1,2	0,95	0,87		0,88	0,81	5,25
0,0 m					1,95	1,75	1,28	1,16	0,93	0,86		0,91	0,84	5,09
-1,0 m	2,35 *	2,35 *	3,16 *	3,16 *	1,94	1,74	1,27	1,15				1,03	0,94	4,67
-2,0 m	3,93 *	3,93 *	4,00 *	3,46	1,97	1,77						1,34	1,23	3,90

## Löffelstiel 1,6 m • Steg 400 mm Gummi • Planierschild unten

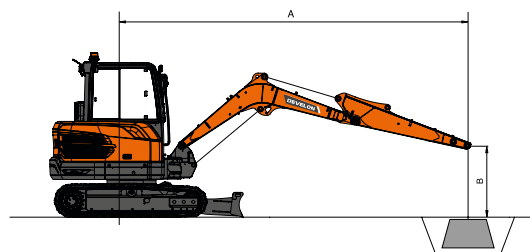
5,0 m												1,35 *	1,35 *	3,08
4,0 m								1,41 *	1,3			1,02 *	1,02 *	4,25
3,0 m								1,43 *	1,29			0,93 *	0,93 *	4,87
2,0 m					2,15 *	1,93	1,68 *	1,25	1,50 *	0,89		0,91 *	0,84	5,18
1,0 m					2,89 *	1,81	1,97 *	1,2	1,59 *	0,87		0,95 *	0,81	5,25
0,0 m					3,20 *	1,75	2,15 *	1,16	1,62 *	0,86		1,05 *	0,84	5,09
-1,0 m	2,35 *	2,35 *	3,16 *	3,16 *	3,08 *	1,74	2,10 *	1,15				1,28 *	0,94	4,67
-2,0 m	3,93 *	3,93 *	4,00 *	3,46	2,51 *	1,77						1,59 *	1,23	3,90


## Löffelstiel 1,9 m • Steg 400 mm Gummi • Planierschild hoch


5,0 m												1,42 *	1,42 *	3,62
4,0 m								1,19 *	1,19 *			1,1	1,01	4,63
3,0 m								1,26 *	1,26 *	0,97	0,9	0,91	0,84	5,19
2,0 m					1,86 *	1,86 *	1,36	1,24	0,96	0,88	0,82	0,82	0,76	5,48
1,0 m					2,01	1,81	1,3	1,19	0,93	0,86	0,8	0,8	0,73	5,55
0,0 m					1,93	1,73	1,26	1,14	0,91	0,84	0,82	0,82	0,75	5,40
-1,0 m	1,99 *	1,99 *	2,86 *	2,86 *	1,9	1,7	1,24	1,13	0,91	0,83	0,91	0,83	0,83	5,01
-2,0 m	3,48 *	3,48 *	3,97	3,38	1,92	1,72	1,25	1,14				1,14	1,04	4,31
-3,0 m			2,49 *	2,49 *	1,33 *	1,33 *						1,30 *	1,30 *	3,02

## Löffelstiel 1,9 m • Steg 400 mm Gummi • Planierschild unten

5,0 m												1,42 *	1,42 *	3,62
4,0 m								1,19 *	1,19 *			1,20 *	1,01	4,63
3,0 m								1,26 *	1,26 *	1,31 *	0,9	1,11 *	0,84	5,19
2,0 m					1,86 *	1,86 *	1,52 *	1,24	1,38 *	0,88	1,09 *	0,76	0,76	5,48
1,0 m					2,66 *	1,81	1,85 *	1,19	1,51 *	0,86	1,12 *	0,73	0,73	5,55
0,0 m					3,11 *	1,73	2,08 *	1,14	1,60 *	0,84	1,23 *	0,75	0,75	5,40
-1,0 m	1,99 *	1,99 *	2,86 *	2,86 *	3,12 *	1,7	2,12 *	1,13	1,49 *	0,83	1,45 *	0,83	0,83	5,01
-2,0 m	3,48 *	3,48 *	4,50 *	3,38	2,71 *	1,72	1,79 *	1,14				1,49 *	1,04	4,31
-3,0 m			2,49 *	2,49 *	1,33 *	1,33 *						1,30 *	1,30 *	3,02



 : Angabe über die Front.

 : Angabe über die Seite bzw. 360°.

1. Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
2. Mit einem Sternchen (\*) gekennzeichnete Leistungsdaten werden durch die Hydraulikleistung begrenzt.
3. Die angegebene Hubleistung übersteigt nicht 75 % der minimalen Kipplast bzw. 87 % der Hydraulikleistung.
4. Die am wenigsten stabile Position ist über die Seite.
5. Die Hubkraft gilt nur für die Maschine wie ursprünglich vom Hersteller hergestellt und normal ausgerüstet.
6. Hubleistung gemäß ISO 10567.

# OPTIONALE ANBAUGERÄTE

## SIE MACHEN ABBRUCHARBEITEN?



Verfügbar für 1-t- bis 10-t-Bagger

### OPTIMIERTE LEISTUNG

Die HB-Reihe ist für Develon-Bagger optimiert und von Develon Engineering vollständig zertifiziert.

### LEISTUNG

Develon HB-Hydraulikhämmer bieten hohe Leistungsfähigkeit und erstklassige Produktivität – ob Sie nun Beton abreißen oder Gestein brechen.

### GARANTIE

Vermeiden Sie Kompatibilitäts- und Garantieprobleme infolge der Verwendung eines nicht zugelassenen Hydraulikhammers. Develon bietet eine Standardgarantie von bis zu 2 Jahren.

### GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Selbst mit einer 2-Jahre-Garantie wird die HB-Reihe zu einem vernünftigen Preis angeboten, der Kundenvorteile bei den Gesamtbetriebskosten bringt.

## LÖFFELSÄTZE

Unabhängig von der Breite bewältigen Sie mit unseren Löffelsätzen jede Aushubarbeit.

Verfügbar für 1-t- bis 10-t-Bagger

Umfang pro Satz:

- 1 Schnellwechsler mit Bolzenbefestigung
- 3 Grablöffel mit Zähnen
- 1 Räumlöffel

### SEITENSCHNEIDER UND ABRIEBBELÄGE AN DER UNTERSEITE

Die Grablöffel sind mit dicken, abgeschrägten Seitenschneidern und Abriebbelägen ausgerüstet, die 90 % des Löffelbodens abdecken.

### ERHÖHTE STEIFIGKEIT

Der Räumlöffel ist mit einem oder mehreren Stehblechen ausgerüstet, um die Steifigkeit des Löffels zu erhöhen.



## EINSATZORT MANAGEMENT

## ARBEITSEFFIZIENZ MANAGEMENT

## VORBEUGENDE WARTUNG

## PROAKTIVE WARTUNG

### BETRIEBSTENDENZ

Gesamtbetriebsstunden und Betriebsstunden nach Modus

### KRAFTSTOFFEFFIZIENZ\*

Kraftstoffpegel und -verbrauch

### ORT

GPS und Geo-Fence

### BERICHTE

Einsatzbericht und Nutzung

### WARNUNG UND ALARM

Erkennt Maschinenwarnungen, Antennenabtrennung und Geo/Time-Fence

### FILTER- UND ÖLMANAGEMENT

Anzeige vorbeugender Wartungsmaßnahmen, nach Auswechselfzyklen aufgeschlüsselt



### TELEMATIKANSCHLUSS

Ein Terminalgerät wird installiert und an eine Maschine angeschlossen, um Maschinendaten abzurufen.

### TELEKOMMUNIKATION

Develon bietet eine Dual-Modus-Kommunikation (Mobiltelefon, Satellit) für eine maximale Kommunikationsabdeckung.

### DEVELON FLEET MANAGEMENT WEB

Benutzer können den Maschinenstatus via DEVELON Fleet Management Web überwachen.

# SERIEN- UND SONDERAUSRÜSTUNG

● Serienausr. ○ Sonderausr.

## Motor

---

- Develon D24 - Common Rail-Dieselmotor mit Direkteinspritzung, Stufe V-konform
- Automatische Drehzahlabsenkung

## Hydrauliksystem

---

- Variable Kolbenpumpe
- Hydraulikhammerleitung mit direkter Tankrückführung
- 2-Wege-Hochleistungshydraulikleitung mit Einstellung via Anzeigefeld
- Zylinderdämpfung und Schmutzdichtungen
- Schwenkverschlauchung (Pero)
- Schnellwechslerleitung

## Kabine und Innenraum

---

- Druckbeaufschlagte, schallsolierte Kabine
- Luftgefederter und beheizbarer Sitz
- Klimaanlage
- Hochziehbare Frontscheibe und abnehmbare untere Frontscheibe
- Arretierbare Schiebefenster rechts
- Deckenleuchte
- Scheibenwischer mit Intervallschaltung
- Mehrere Staufächer
- Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
- Getränkehalter
- Diebstahlschutz
- DEVELON Smart Touch 8-Zoll-Touchscreen, All-in-One-Display
- Elektrische Hupe
- Motordrehzahlregler
- Hydrostatiksystem mit zwei Fahrstufen (Handschtaltung oder Automatik)
- DAB-Radio mit Freisprecheinrichtung
- USB-Ladegerät + 12-V-Steckdose
- Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook
- Einstellbare PPC für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor mit gleitender Proportionalsteuerung für Anbaugeräte und Zusatzhydrauliktasten
- Fahrpedale und Handhebel
- Hauptschlüssel

## Sicherheit

---

- Überrollschutz (Roll Over Protective Structure; ROPS)
- Sicherheitsventile für Ausleger- und Löffelstielzylinder
- Überlastmelder
- Rundum-Kennleuchte
- Hydraulik-Sicherheitssperrehebel
- Sicherheitsglas
- Hammer für Notausstieg
- Rechter und linker Rückspiegel
- Not-Aus-Motorabschalttaste
- Verstärkte Stahlgussgelenke
- Batterietrennschalter
- LED-Leuchte am Ausleger
- Verschließbarer Tankdeckel
- LED Scheinwerfer (2x auf dem Kabinendach)
- Schutzstruktur für herabfallende Objekte (Falling Objects Guard System) mit einem Kabinenschutzgitter oben und vorn (ISO 10262 Stufe II sowie SAE J1356)
- Heckkamera

## Sonstiges

---

- DX62R-7: Monoausleger 2900 mm – Löffelstiel 1600 mm – Gegengewicht 830 kg
- DX63-7: Monoausleger 2900 mm – Löffelstiel 1600 mm – Gegengewicht 830 kg
- Develon-Flottenmanagement (Telematiksystem)
- Auslegerzylinderschutz
- Doppelement-Luftfilter
- Selbstdiagnosefunktion
- Batterie (12 V, 100 Ah), Lichtmaschine (12 V, 80 A)
- Zentralschmierung der Gelenke von Drehkranz und Arbeitsgruppe
- DX62R-7: 1900-mm-Löffelstiel
- DX63-7: 1900-mm-Löffelstiel

## Unterwagen

---

- Fester Unterwagen
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung
- 400-mm-Gummiraupen
- Planierschild mit Schwimmstellung
- 400-mm-Stahlraupen (geschmierte und versiegelte Kettenglieder)
- Sperrventil für Planierschild (nicht kompatibel mit schwimmendem Planierschild)

## Liste der Anbaugeräte

---

- Löffelsatz (= 1 hydraulischer Schnellwechsler QC45 + 3 Grablöffel 110 l - 450 mm / 160 l - 600 mm / 250 l - 900 mm + 1 Räumlöffel 300 l - 1500 mm)
- Develon Hydraulikhammer HB06H, 500-900 bpm, 120 dB



A series of 20 horizontal lines for writing.



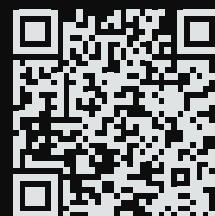
Lined writing area with 20 horizontal lines.



www.agfbs.ch / Tel. 055 286 12 86

# Powered by Innovation

MEHR ENTDECKEN:  
DX62R-7



DX63-7



# DEVELON

HD Hyundai Infracore Europe s.r.o.  
IBC - Pobřežní 620/3, 186 00 Praha 8-Karlín  
Czech Republic

©2023 DEVELON D4601250-DE (08-23)

Bestimmte technische Daten basieren auf technischen Berechnungen und sind keine tatsächlichen Messungen. Technische Daten dienen nur zu Vergleichszwecken und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Die technischen Daten für Ihre individuelle Develon-Maschine können aufgrund von normalen Abweichungen bei Konstruktion, Fertigung, Betriebsbedingungen und anderen Faktoren variieren. Bilder von Develon-Maschinen zeigen nicht unbedingt die Standardausrüstung.