

**DOOSAN**

Abbruchbagger

# DX235DM-5 DX530DM-5 DX380DM-7

	DX235DM-5	DX530DM-5	DX380DM-7
Max. Leistung	169 PS	385 PS	327 PS
Betriebsgewicht	28,5 t	60,5 t	47,4 t
Max. Arbeitsgerätegewicht	1,8 - 2,1 t	2,6 - 3,0 t	3,0 t
Max. Höhe am Bolzen	18 m	27,5 m	23 m



# VON ABBRUCH ZUR NEUGESTALTUNG

## AUSLEGERGELENKSYSTEM

Das modulare Auslegerkonzept bietet Kunden eine flexible Komplettlösung: Eine Maschine, die sich nicht nur für Abbrucharbeiten, sondern auch für alltägliche Arbeiten auf der Baustelle einsetzen lässt. (1)

Der Schnellwechsler ermöglicht den raschen Austausch zwischen einem Abbruch- und einem Erdbewegungsausleger. (2)

## KIPPBARE KABINE

Die um 30° kippbare Kabine ermöglicht eine bessere Sicht und geringere Ermüdung bei anstrengenden Abbrucharbeiten.

## STABILITÄTSWARNSYSTEM

Die Kippgrenze wird in Abhängigkeit des Anbaugeräts berechnet. Das System warnt mit einem Alarm, wenn die sichere Grenze erreicht und unterbindet die Zylinderbewegung, bevor dieser Grenzwert überschritten wird.

## SICHERHEIT

Heckkamera und große Seitenspiegel, leistungsstarke Beleuchtung und rutschfeste Stufen und Plattformen. Sicherheitsgeländer am Oberwagen.

FOGS-Kabine (FOGS: Falling Object Guard Structure, dt.: „Schutzstruktur für herabfallende Objekte“) mit einem Kabinenschutzgitter oben und vorn (ISO 10262)





## KOMFORT

Eine der geräumigsten Kabinen auf dem Markt mit geringen Geräusch- und Vibrationswerten und hervorragender Rundumsicht. Zur Serienausrüstung gehören ein beheizbarer, voll einstellbarer luftgefederter Sitz sowie eine Automatik-Klimaanlage.

## KOMPLEXE FILTERUNG

Filter und Reiniger mit höchster Effizienz entfernen Wasser, Staub und Partikel und schützen so Ihre Investition optimal.

## HYDRAULISCH VERSTELLBARE RAUPENKETTE

Die Ketten lassen sich für maximale Stabilität bei der Arbeit und minimale Breite beim Transport manuell ein- bzw. ausfahren.

## MANÖVRIERBARKEIT

Exklusiver Jog-Shuttle-Schalter, 4 Arbeits- und 4 Power-Modi, Proportionalsteuerung, fahrerfreundliches 7-Zoll-TFT-LCD-Farbdisplay (DX380DM-7: 8-Zoll-TFT-LCD-Farbdisplay).

## DIVERSE ANBAUGERÄTE FÜR ABBRUCHARBEITEN ZUR AUSWAHL



Fester Mahlvorsatz



Rotationsknacker



Multi-Prozessor



Multi-Greifer



Schnellwechsler



# IHRE SICHERHEIT HAT PRIORITÄT

Doosan-Abbruchbagger sind aus zwei Gründen speziell leistungsoptimiert: Sie sollen selbst härteste Strukturen aufbrechen, dabei Leistung und Stabilität sowie absolute Sicherheit für den Fahrer bieten.

# SICHERHEIT BEI ABBRUCHARBEITEN

## KIPPBARE KABINE

Dank kippbarer Kabine kann der Fahrer eine bequeme Körperhaltung beibehalten, sodass Abbrucharbeiten weniger ermüdend sind. In der Kabine und dahinter befinden sich Sicherheitsventile. Im Notfall lässt sich die Kabine vom Fahrer oder von der Kabinenaußenseite aus absenken.

## SERIENMÄSSIG EINGEBAUTE SICHERHEITSFUNKTIONEN

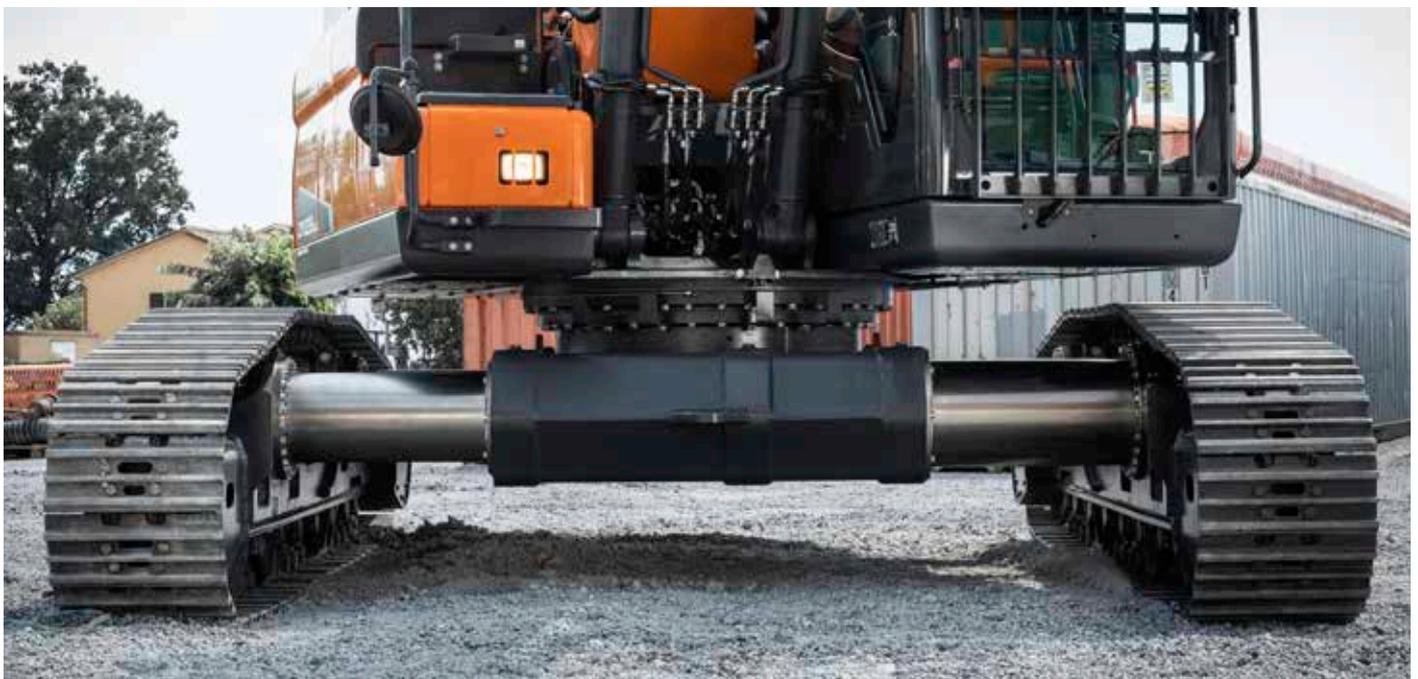
- FOGS: Schützt den Fahrer vor herabfallenden oder herumfliegenden Gegenständen.
- Kamera und Spiegel: Bieten Rundumsicht gemäß ISO 5006 (DX235DM-5: Heck- und Seitenkamera, DX530DM-5: Heckkamera, DX380DM-7: Kamera mit Rundumsicht).
- Sicherheitsventile für Zylinder: Hält das Anbaugerät, wenn ein Hydraulikschlauch oder eine Hydraulikleitung beschädigt ist.

## HYDRAULISCH VERSTELLBARE RAUPENKETTE (ERWEITERTE RAUPENKETTE)

Die hydraulisch verstellbare Raupenkette maximiert die Maschinenstabilität. Durch das Ausfahren der Raupenkette wird eine sehr gute Hubleistung über die Seite erzielt, und die Maschine bleibt bei Drehung des Oberwagens stabil.

## STABILITÄTSWARNSYSTEM

Das Stabilitätswarnsystem gewährleistet die Sicherheit des Fahrers, indem es die genaue Position der Maschine und des Arbeitsgerätes überwacht. Das System warnt den Fahrer, wenn er sich der Sicherheitsgrenze nähert, und stoppt den Maschinenbetrieb, wenn dieser Grenzwert erreicht ist.



1. Stabilitätswarnsystem
2. FOGS
3. Großes Sonnendach
4. Verbesserte Sicht nach rechts unten
5. Joysticks und Schalter integriert in einstellbaren Konsolen
6. Separater Hebel für Sitzhöhen-  
einstellung und Sitzflächen-  
neigung
7. Pedal für  
Zusatzhydrauliksteuerung  
(uni- und bidirektional)
8. Gerade, ergonomische Pedale



# KOMFORTABLE ARBEIT

## DER IDEALE ARBEITSPLATZ – GANZ AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTEN

Die Modelle DX235DM-5, DX530DM-5 und DX380DM-7 bieten Ihnen optimale Arbeitsbedingungen. Die luftdicht verschließbare Kabine ist zu Ihrer Sicherheit nach ISO zertifiziert. Der geräumige Innenraum bietet Ihnen einen voll einstellbaren, beheizbaren, luftgefederten Sitz. In komfortabler Sitzposition haben Sie bequemen Zugang zu verschiedenen Staufächern und profitieren von der hervorragenden Rundumsicht über den Einsatzort. Die Geräusch- und Vibrationswerte wurden gesenkt, und dank Klimaanlage und automatischer Temperaturregelung lassen sich auch stundenlange Arbeitseinsätze ermüdungsfrei bewältigen.

## ERSTKLASSIGE ARBEITSUMGEBUNG

Doosan-Kettenbagger sind mit branchenweit führenden Motoren ausgerüstet, die sich durch einen niedrigen Kraftstoffverbrauch auszeichnen und neben der Einhaltung aller Geräuschpegelvorschriften auch die Bestimmungen der europäischen Abgasnorm der Stufe IV (DX235DM-5 & DX530DM-5) und der Stufe V (DX380DM-7) erfüllen.

Nur geringfügige Kabinenvibrationen und -geräusche bieten einen außergewöhnlichen Komfort für den Fahrer. Die Luft in der Kabine wird darüber hinaus gefiltert, damit ein gesundes Arbeitsumfeld gegeben ist.

## GERADEAUSFAHRPEDAL

Zur geradlinigen Bewegung der Maschine – sorgt für Komfort beim Arbeiten an Hängen oder bei Bewegungen im Kombination mit Frontausrüstung.

## ZWEIWEGE-PROPORTIONALPEDAL

Maximaler Komfort beim Arbeiten mit Anbaugeräten – der Fahrer kann seine gewünschten Einstellungen ganz einfach im Bedienfeld eingeben und das Anbaugerät mit den Rollen auf dem Joystick oder mit dem Pedal steuern.

## BEHEIZBARER, LUFTGEFEDERTER SITZ (SERIENAUSRÜSTUNG)

Der Sitz ist verstellbar, bietet eine Lendenwirbelstütze und ist mit vibrationsdämpfender Luftfederung ausgestattet. Ferner hat er eine auf Tastendruck einschaltbare Sitzheizung. Ein Staufach unter dem Sitz bietet zusätzlichen Komfort.

## KLIMAAUTOMATIK

Der Fahrer kann unter fünf verschiedenen Belüftungsprogrammen auswählen. Das System regelt Lufttemperatur und Gebläsedrehzahl dann so, dass die vom Fahrer eingestellte Temperatur aufrechterhalten wird. Auch eine Umluftfunktion ist verfügbar.

## MP3/USB-RADIO

MP3-Player (MP3/USB-Radio mit CD-Player [Sonderausrüstung]).

## STAUFÄCHER

Die neu gestaltete Kabine hat sieben Staufächer, inkl. Warmhalte-/Kühlbox (mit der Klimaanlage verbunden).

## CABSUS-AUFHÄNGUNG

Die Kabine verfügt über ein neuartiges Federungssystem (CabSus-Aufhängung), das hervorragende Vibrationsdämpfung und ausgezeichneten Schutz gegen Stoßeinwirkungen kombiniert. Unangenehme Erschütterungen werden wesentlich effizienter als bei einer herkömmlichen Viskose-Federung gedämpft.





# ZUVERLÄSSIGKEIT– EINE LEBENS-LANGE GEPFLOGENHEIT

In Ihrem Metier benötigen Sie Maschinen, auf die Sie sich verlassen können. Bei Doosan stehen Haltbarkeit und Zuverlässigkeit im Mittelpunkt der Maschinenentwicklung. Unsere Materialien und Konstruktionen werden strengen Tests auf Festigkeit und Belastbarkeit unter extremsten Bedingungen unterzogen.

# KONZIPIERT FÜR LANGFRISTIGEN UNIVERSAL- UND SCHWERLASTEINSATZ

## BESONDERS ROBUSTES X-CHASSIS

Der X-förmige Unterwagen wurde mit Hilfe der Finite-Elemente-Analyse und mit 3D-Computersimulationen konstruiert, um eine optimale strukturelle Festigkeit und Langlebigkeit zu gewährleisten.

## WIDERSTANDSFÄHIGER UNTERWAGEN

- Zur Gewährleistung einer langfristigen Verlässlichkeit besteht die Kette aus versiegelten, selbstschmierenden Gliedern. Um den Schutz, die Kettenausrichtung und die Fahrleistungen zu verbessern, sind je nach Anwendung drei Kettenschutzarten verfügbar (normale, doppelte oder volle Länge).
- Kettenspannfeder und Spannrolle sind miteinander verbunden. Dies sorgt für dauerhafte Leistungsfähigkeit und ermöglicht eine einfache Wartung.
- Antriebsritzel aus Stahlguss gewährleisten höchstmögliche Verschleißfestigkeit.
- Die Laufrollen werden über ihre gesamte Lebensdauer hinweg geschmiert.

## VERSTÄRKTER AUSLEGER UND LÖFFELSTIEL

In der Entwicklungsphase unserer Maschinen führen wir intensive Tests durch, um die optimale Lastverteilung in der gesamten Auslegerstruktur zu ermitteln.

In Verbindung mit stärkerem Material bedeutet dies, dass die Ermüdung der Elemente begrenzt wird und sowohl Zuverlässigkeit als auch Lebensdauer der Bauteile erhöht werden.

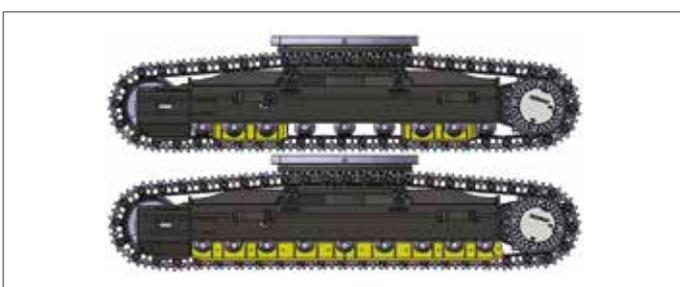
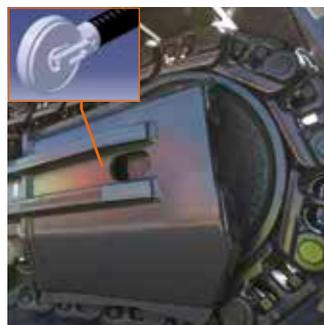
Zum besseren Schutz der Unterseite des Löffelstiels wurden zusätzliche Verstärkungsstreben hinzugefügt. Löffelstiellmitte und Anschlussstützen wurden verstärkt.

## KOMPLEXE FILTERUNG

- Kraftstofffilter und Wasserabscheider: Ein leistungsstarker Wasserabscheider mit Filtereigenschaften fängt Feuchtigkeit im Kraftstofftank effektiv ab, was Verunreinigungen reduziert und Kraftstoffprobleme minimiert. Vorfilter und Doppelhauptfilter als Serienausrüstung sorgen für eine hohe Reinigungswirkung und minimieren Ausfälle des Kraftstoffsystems.
- Zyklon-Luftvorfilter: Lebensdauer des Luftfilters und Motorwirkungsgrad stehen in einem direkten Zusammenhang mit den Verunreinigungen, die über die vom Motor angesaugte Luftmasse aufgenommen werden. Aus diesem Grund ist ein Zyklon-Luftvorfilter (Serienausrüstung) die erste Stufe eines Luftansaugsystems, das den Eintritt der meisten schwereren Luftteilchen verhindert. Das System ist selbstreinigend und wartungsfrei und hält alle Arten von Verunreinigungen wie Schlamm, Schnee, Regen, Laub, Sägespäne, Spreu usw. ab.

## FORTSCHRITTLICHE BOLZEN- UND BUCHSEN-TECHNOLOGIE

Der extrem gleitfähige Auslegerdrehbolzen erhöht die Lebensdauer der Komponenten und verlängert die Schmierintervalle. Der Löffeldrehbolzen ist mit EM-Buchsen (Enhanced Macrosurface) ausgestattet. Für eine optimierte Schmierung und einen effizienteren Schmutzaustrag haben diese Buchsen eine spezielle Oberflächenstruktur und eine selbstschmierende Beschichtung. Extrem harte, abriebfeste Scheiben und Löffeldrehbolzen-Polymer-scheiben erhöhen die Widerstandsfähigkeit noch mehr.



**Kettenschützer:** dienen der Sicherheit, Kettenausrichtung und besseren Fahrleistung der Maschine. Die Serienausrüstung umfasst 2 Schutzvorrichtungen für DX235DM-5 und DX380DM-7 bzw. 3 Schutzvorrichtungen pro Raupenkette für den DX530DM-5 (doppelter Raupenkettenschutz und in voller Länge als Sonderausrüstung erhältlich). Diese verschiedenen Kettenoptionen bieten Ihnen die optimale Lösung auch für extreme Anwendungen.

# TECHNISCHE DATEN DX235DM-5 und DX530DM-5

## MOTOR

Die Stufe IV-konformen Dieselmotoren von Doosan (DX235DM-5) und Scania (DX530DM-5) liefern überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit und erfüllen in vollem Umfang die neuesten Emissionsvorschriften. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzen die Motoren Hochdruckeinspritzdüsen, einen Luft-Luft-Ladeluftkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Takt wassergekühlt, Turbolader mit Ladedruckregelventil (DX235DM-5)/ Turbolader mit variabler Turbinengeometrie (DX530DM-5), Abgasrückführung (EGR) und selektive katalytische Reduktion (SCR) ohne Dieselrußpartikelfilter (DPF).

	DX235DM-5	DX530DM-5
Modell	Doosan DLo6P	Scania DC13
Zylinderzahl	6	
Max. Leistung (SAE J1995)	124 kW/169 PS bei 1800 U/min	283 kW/385 PS bei 1800 U/min
Max. Leistung (SAE J1349)	121 kW/165 PS bei 1800 U/min	278 kW/378 PS bei 1800 U/min
ISO 9249	121 kW/165 PS bei 1800 U/min	278 kW/378 PS bei 1800 U/min
Max. Drehmoment (SAE J1995)	755 Nm bei 1400 U/min	1765 Nm bei 1300 U/min
Leerlaufdrehzahl (niedriger/hoher Bereich)	800 [±10] - 1900 [±25] U/min	750 [±20] - 1900 [±25] U/min
Hubraum	5,89 l	12,7 l
Bohrung × Hub	100 × 125 mm	130 × 160 mm
Anlasser	24 V - 6 kW	
Batterien – Lichtmaschine	2 × 12 V, 150 Ah - 24 V, 80 A	2 × 12 V, 200 Ah - 28 V, 100 Ah
Luftfilter	Doppelement-Luftfilter und vorgefilterter Turbo-Staubabscheider	

## SCHWENKMECHANISMUS

Der Schwenkmechanismus verwendet einen Axialkolbenmotor, der zum Erzielen eines maximalen Drehmomentes ein 2-stufiges Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad antreibt.

- Schwenklager: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad

	DX235DM-5	DX530DM-5
Max. Schwenkgeschwindigkeit	10,9 U/min	8,6 U/min
Max. Schwenkdrehmoment	8400 kgf.m	20130 kgf.m

## HYDRAULIKSYSTEM

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Gehirn des Baggers – es minimiert den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems unter allen Einsatzbedingungen. Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- Die Hydraulik ermöglicht den unabhängigen oder kombinierten Betrieb
- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 4 Arbeitsmodi, 4 Power-Modi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

	DX235DM-5	DX530DM-5
Hauptpumpentyp	2x Tandem-Axialkolbenverstellpumpen	
Max. Förderstrom bei 1800 U/min	2x 206,5 l/min	2x 355 l/min
Vorsteuerpumpentyp	Zahnradpumpe	
Max. Förderstrom bei 1800 U/min	27 l/min	24,12 l/min
Druckbegrenzungsventileinstellung:		
Umsetzung	350 kg/cm <sup>2</sup>	350 kg/cm <sup>2</sup>
Fahren	330 kg/cm <sup>2</sup>	350 kg/cm <sup>2</sup>
Schwenken	270 kg/cm <sup>2</sup>	300 kg/cm <sup>2</sup>
Pilotkreislauf	40 kg/cm <sup>2</sup>	40,8 kg/cm <sup>2</sup>

## KABINE

Für eine optimale Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung sind Klimaanlage und Heizung integriert. Ein automatisch geregelter Lüfter liefert die druckbeaufschlagte und gefilterte Kabinenluft, die über mehrere Schächte in der gesamten Kabine verteilt wird. Der verstellbare, beheizbare und luftgefederte Fahrersitz hat einen integrierten Sicherheitsgurt. Der ergonomische Sitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden.

## FAHREN

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Hebel / Fußpedale sorgen für eine reibungslose Fahrt, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb.

Das Kettenfahrwerk schützt Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen werden federbetätigt und hydraulisch gelöst.

	DX235DM-5	DX530DM-5
Fahrgeschwindigkeit (niedriger/hoher Bereich)	3,0-5,5 km/h	3,1-5,4 km/h
Max. Traktion	27,5 t	38,8 t
Steigvermögen	35°/70 %	

## UNTERWAGEN

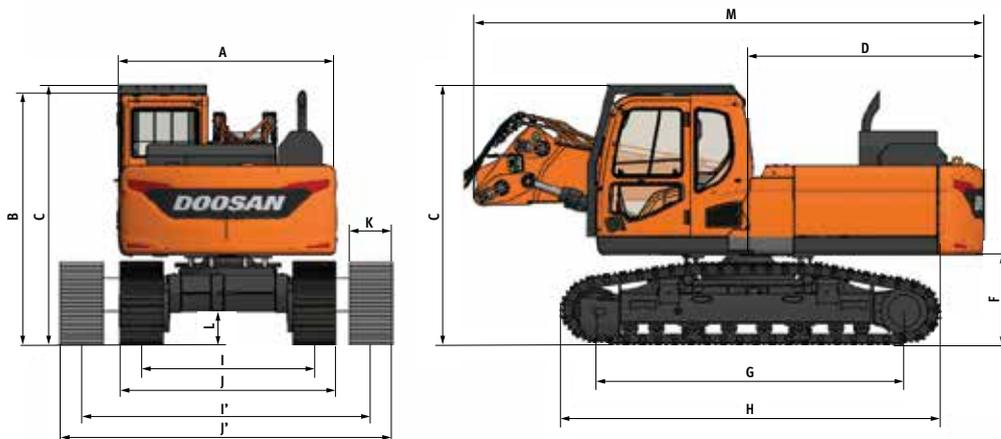
Extrem robuste Bauweise – aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Stressreduzierung.

- Lebensdauer geschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzeln mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Kettenglieder aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spanmechanismus

	DX235DM-5	DX530DM-5
Obere Rollen (Standard-Kettenstege)	2	3
Untere Rollen	8	9
Anzahl der Kettenglieder und Kettenstege pro Seite	49	53
Kettengliederabstand	190 mm	216 mm

## FÜLLMENGEN

	DX235DM-5	DX530DM-5
Kraftstofftank	339 l	685 l
Kühlsystem (Kühler)	38,4 l	90 l
Harnstofftank (DEF)	31,5 l	70 l
Hydraulikölbehälter	200 l	390 l
Motoröl	27 l	45 l
Schwenkmotor	5 l	2 × 5 l
Fahrtrieb	2 × 3 l	2 × 10 l



## ABMESSUNGEN UND GEWICHT – BASISMASCHINE

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5
A Breite Oberwagen	mm	2545	2990
B Gesamthöhe	mm	2985	3350
C Gesamthöhe (einschl. FOG)	mm	3185	3550
D Heckschwenkradius	mm	2755	3800
F Mindestgegengewichtsbodenfreiheit	mm	1070	1450
G Turaslänge	mm	3650	4475
H Kettenlänge	mm	4445	5455
I Spurweite (eingefahren)	mm	2040	2370
I' Spurweite (ausgefahren)	mm	3240	3770
J Spurbreite (eingefahren)	mm	2540	2970
J' Spurweite (ausgefahren)	mm	3740	4370
K Kettenstegbreite	mm	500	600
L Mindestbodenfreiheit*	mm	420	525
M Gesamtlänge (ohne Arm)	mm	5960	8200
Gewicht	kg	24000	50800

\*einschließlich Stegplatte

# TECHNISCHE DATEN

## DX380DM-7

### MOTOR

Der Scania-Dieselmotor zeichnet sich durch überragende Leistung und Wirtschaftlichkeit aus und erfüllt vollständig die neueste Stufe V-Abgasnorm. Zum Erzielen einer optimalen Maschinenleistung nutzt der Motor Hochdruckeinspritzdüsen, einen Luft-Luft-Ladeluftkühler und elektronische Motorsteuerungen. 4-Takt wassergekühlt, Turbolader mit variabler Turbinengeometrie, Dieseloxydationskatalysator (DOC), selektive katalytische Reduktion (SCR) und Dieselpartikelfilter (DPF).

	<b>DX380DM-7</b>
Modell	Scania DC09
Zylinderzahl	5
Max. Leistung (SAE J1995)	240 kW/327 PS bei 1800 U/min
Max. Leistung (SAE J1349)	236,1 kW/321 PS bei 1800 U/min
ISO 9249	236,1 kW/321 PS bei 1800 U/min
Max. Drehmoment (SAE J1995)	1348 Nm bei 1200 U/min
Leerlaufdrehzahl (niedriger/hoher Bereich)	800 [±20] - 1900 [±25] U/min
Hubraum	9,3 l
Bohrung × Hub	130 × 140 mm
Anlasser	24 V/6 kW
Batterien – Lichtmaschine	2 × 12 V, 200 Ah - 24 V, 100 A
Luftfilter	Doppelement-Luftfilter und vorgefilterter Zyklon-Turbo-Staubabscheider

### SCHWENKMECHANISMUS

Der Schwenkmechanismus verwendet einen Axialkolbenmotor, der zum Erzielen eines maximalen Drehmomentes ein 2-stufiges Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad antreibt.

- Schwenklager: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad

	<b>DX380DM-7</b>
Max. Schwenkgeschwindigkeit	9,90 U/min
Max. Schwenkdrehmoment	14830 kgf.m

### HYDRAULIKSYSTEM

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Gehirn des Baggers – es minimiert den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems unter allen Einsatzbedingungen. Zur Harmonisierung des Betriebs von Motor und Hydraulik ist das e-EPOS über einen Datenübertragungskanal an das Motorsteuergerät (ECU) angeschlossen.

- Die Hydraulik ermöglicht den unabhängigen oder kombinierten Betrieb
- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 4 Arbeitsmodi, 4 Power-Modi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

	<b>DX380DM-7</b>
Hauptpumpentyp	2x Tandem-Axialkolbenverstellpumpen
Max. Förderstrom bei 1800 U/min	2x 350 l/min
Vorsteuerpumpentyp	Zahnradpumpe
Max. Förderstrom bei 1800 U/min	24,12 l/min
Druckbegrenzungsventileinstellung:	
Umsetzung	380 kg/cm <sup>2</sup>
Fahren	343 kg/cm <sup>2</sup>
Schwenken	294 kg/cm <sup>2</sup>
Pilotkreislauf	40 kg/cm <sup>2</sup>

### KABINE

Für eine optimale Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung sind Klimaanlage und Heizung integriert. Ein automatisch geregelter Lüfter liefert die druckbeaufschlagte und gefilterte Kabinenluft, die über mehrere Schächte in der gesamten Kabine verteilt wird. Der verstellbare, beheizbare und luftgefederte Fahrersitz hat einen integrierten Sicherheitsgurt. Der ergonomische Sitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden.

### FAHREN

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Hebel / Fußpedale sorgen für eine reibungslose Fahrt, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb.

Das Kettenfahrwerk schützt Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe. Die Mehrfachscheibenbremsen werden federbetätigt und hydraulisch gelöst.

	<b>DX380DM-7</b>
Fahrgeschwindigkeit (niedriger/hoher Bereich)	3,0-5,4 km/h
Max. Traktion	43,4 t
Steigvermögen	35°/70 %

## UNTERWAGEN

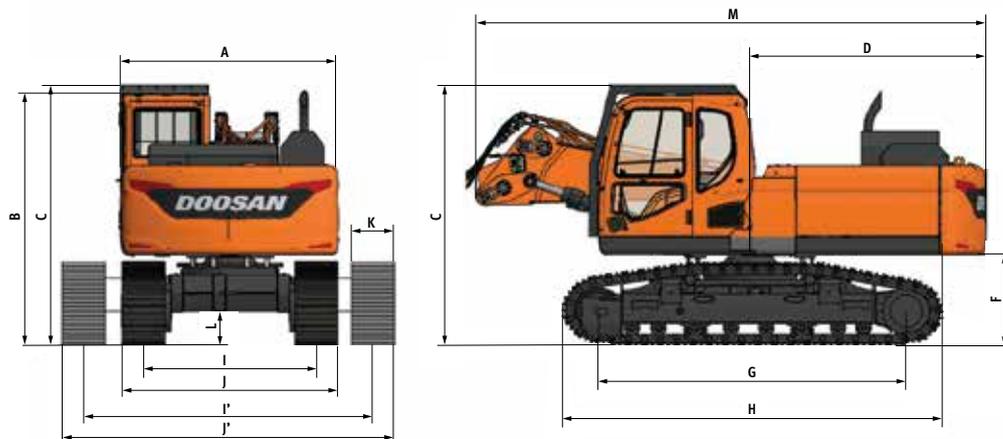
Extrem robuste Bauweise – aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Stressreduzierung.

- Lebensdauer geschmierte Laufrollen
- Leiträder und Antriebsritzeln mit schwimmenden Dichtungen montiert
- Kettenglieder aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil
- Wärmebehandelte Verbindungsbolzen
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spanmechanismus

	<b>DX380DM-7</b>
Obere Rollen (Standard-Kettenstege)	2
Untere Rollen	9
Anzahl der Kettenglieder und Kettenstege pro Seite	50
Kettengliederabstand	216 mm

## FÜLLMENGEN

	<b>DX380DM-7</b>
Kraftstofftank	600 l
Kühlsystem (Kühler)	49,5 l
Harnstofftank (DEF)	70 l
Hydraulikölbehälter	380 l
Motoröl	36 l
Schwenkmotor	8 l
Fahrtrieb	2 × 7 l

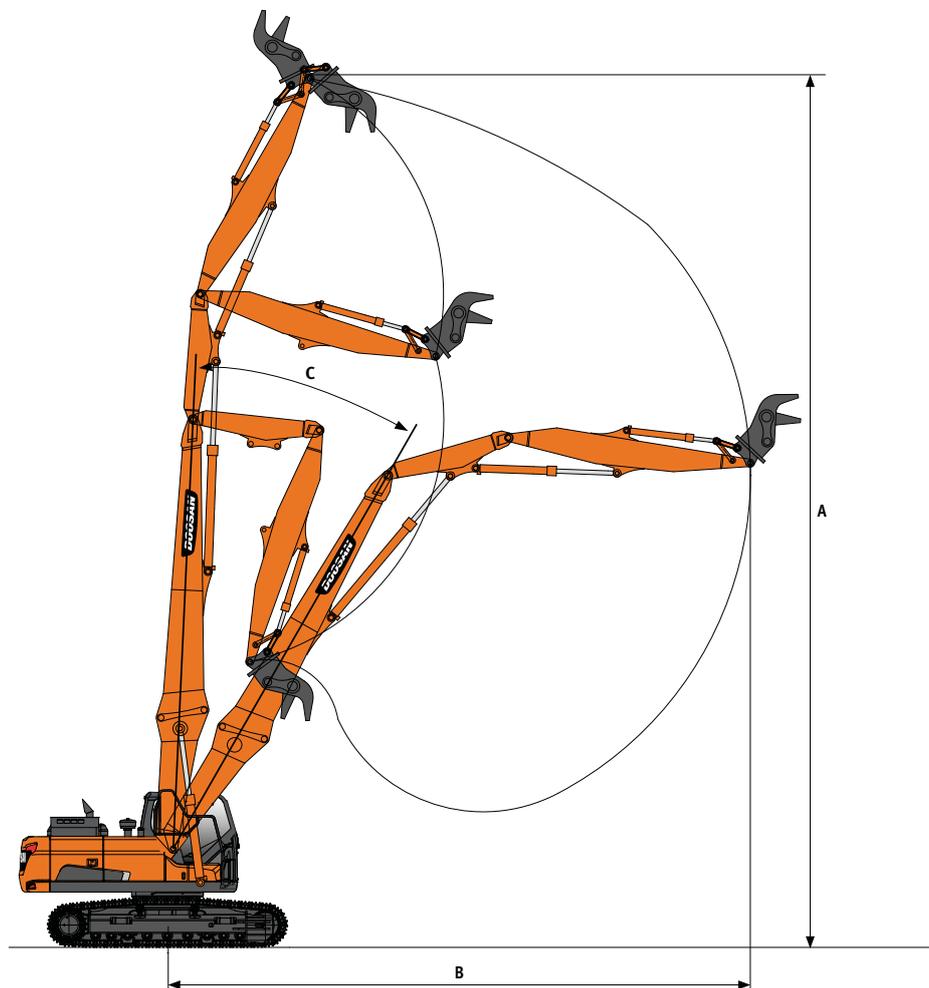


## ABMESSUNGEN UND GEWICHT – BASISMASCHINE

	<b>Einheit</b>	<b>DX380DM-7</b>
A Breite Oberwagen	mm	2990
B Gesamthöhe	mm	3210
C Gesamthöhe (einschl. FOG)	mm	3400
D Heckschwenkradius	mm	3530
F Mindestgegengewichtsbodenfreiheit	mm	1280
G Turaslänge	mm	4250
H Kettenlänge	mm	5200
I Spurweite (eingefahren)	mm	2370
I' Spurweite (ausgefahren)	mm	3770
J Spurbreite (eingefahren)	mm	2970
J' Spurweite (ausgefahren)	mm	4370
K Kettenstegbreite	mm	600
L Mindestbodenfreiheit*	mm	600
M Gesamtlänge (ohne Arm)	mm	7000
Gewicht	kg	40500

\*einschließlich Stegplatte

# ABBRUCHKONFIGURATION



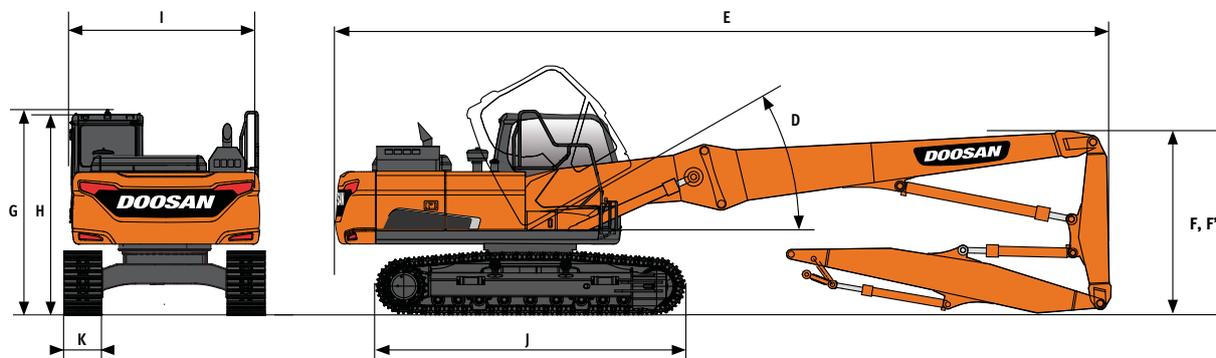
## ABBRUCHKONFIGURATION

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5	DX380DM-7
Max. Arbeitsgerätegewicht	kg	1800 - 2100	2600 - 3000	3000
Variable Unterwagenbreite	mm	2540 - 3740	2970 - 4370	2970 - 4370
Gesamtgewicht	kg	28500	60500	47400

## ARBEITSBEREICH

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5	DX380DM-7
A Max. Höhe am Bolzen	mm	18070	27500	23000
B Max. Reichweite*	mm	12900	16500	14000
C Max. zulässiger Winkel	°	20	20	20

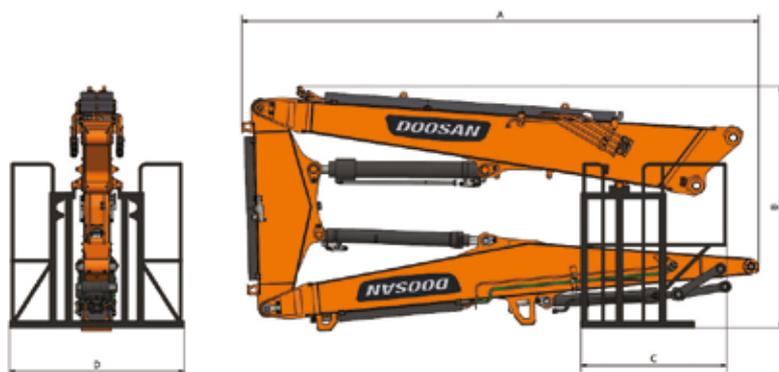
\* Maximalwerte beziehen sich auf 360°



## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5	DX380DM-7
D Kabinekippwinkel	°	30	30	30
E Gesamtlänge (mit Abbruchlöffelstiel)	mm	11460	18500	15200
F Abbruchauslegerhöhe*	mm	3050	3080	3100
F' Gesamthöhe (einschl. Abbruchlöffelstiel)*	mm	3070	3100	3400
G Max. Höhe mit Schutzgitter*	mm	3055	3360	3310
H Kabinehöhe*	mm	2960	3275	3210
I Transportbreite	mm	2545	2990	2970
J Länge mit verstellbarem Unterwagen	mm	4445	5455	5200
K Kettenstegbreite	mm	500	600	600
Gewicht	kg	28500	60500	47400

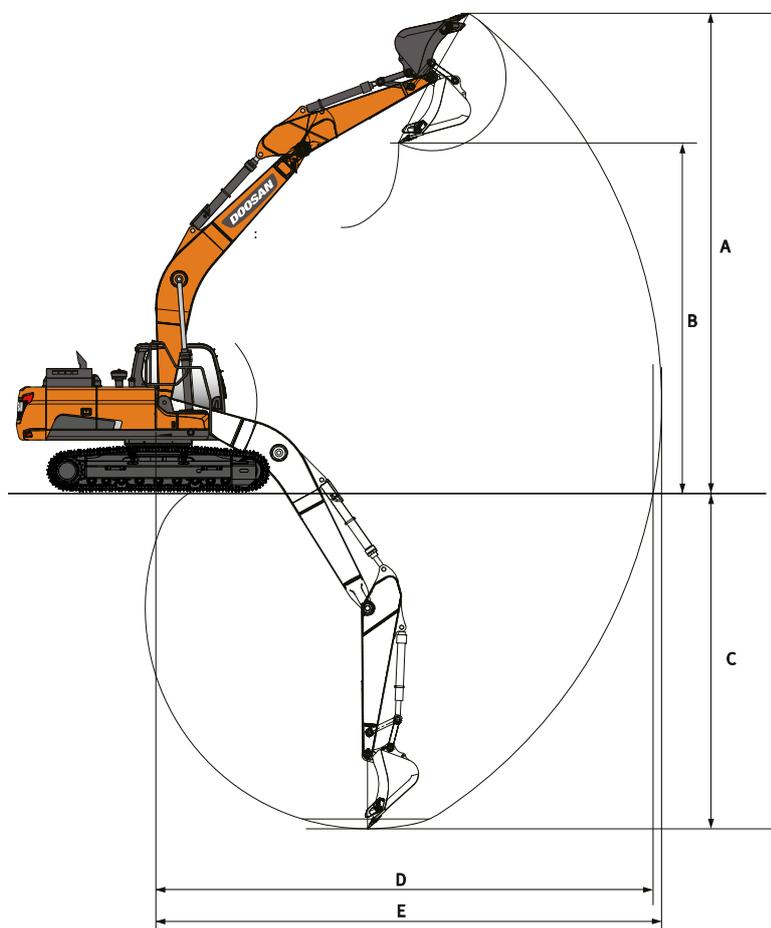
\*einschließlich Stegplatte



## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE – ARBEITSGERÄTE

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5	DX380DM-7
A Gesamtlänge	mm	6390	12500	9000
B Gesamthöhe	mm	3050	3100	3080
C Länge Greiferhaltung	mm	1800	1800	2600
D Breite Greiferhaltung	mm	2160	2160	2200
Gewicht Abbruchausleger mit Transportgestell	kg	4700	9700	7000

# GRABKONFIGURATION



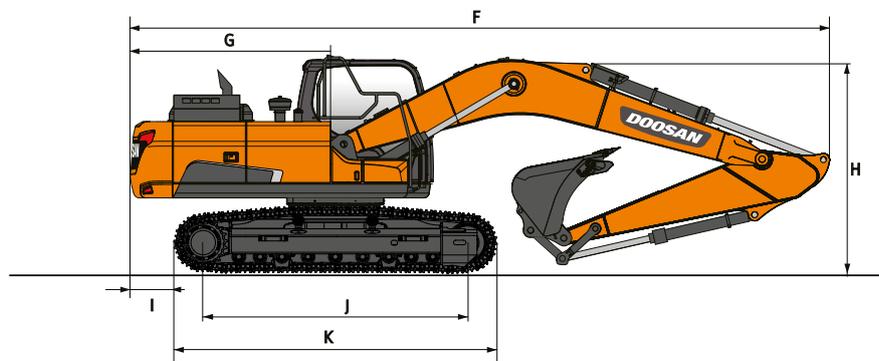
## GRABKONFIGURATION

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5	DX380DM-7
Löffelstiellänge	mm	2400	3350	3200
Max. Löffelinhalt	m <sup>3</sup>	1,0	2,86	2,32
Max. Arbeitsgerätegewicht	kg	2200	5000	4000
Gesamtgewicht*	kg	26000	56800	44800

\*ohne zusätzliches Gegengewicht

## ARBEITSBEREICH

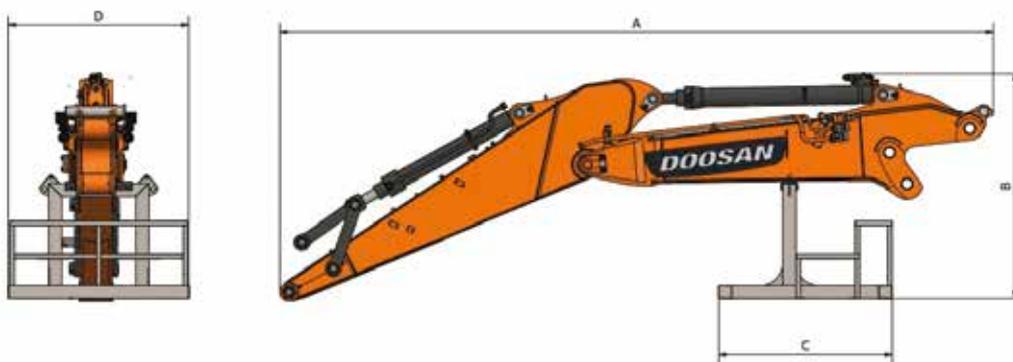
	Einheit	DX235DM-5		DX530DM-5		DX380DM-7	
		Gerade	Gewinkelt	Gerade	Gewinkelt	Gerade	Gewinkelt
A Max. Grabhöhe	mm	11200	9560	13500	11050	12730	10435
B Max. Ladehöhe	mm	8330	6900	10100	7865	9870	7295
C Max. Grabtiefe	mm	5540	6275	6300	7790	5630	7415
D Max. Grabreichweite am Boden	mm	9940	9470	12300	11865	11230	10955
E Max. Grabreichweite	mm	1011	9640	12550	12125	11530	11170



## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5	DX380DM-7
F Gesamtlänge	mm	9590	12230	11285
G Heckschwenkradius	mm	2755	3800	3530
H Auslegerhöhe*	mm	3110	3705	3415
I Überhang hinten	mm	500	1075	930
J Turasmittenabstand	mm	3650	4475	4250
K Unterwagenlänge	mm	4445	5455	5200
Gewicht	kg	26000	56800	44800

\*einschließlich Stegplatte



## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE – ARBEITSGERÄTE

	Einheit	DX235DM-5	DX530DM-5	DX380DM-7
A Gesamtlänge	mm	6390	7500	7200
B Gesamthöhe	mm	2030	2850	2600
C Länge Greiferhaltung	mm	1560	1560	1560
D Breite Greiferhaltung	mm	1620	1620	1620
Gewicht Grabausleger mit Transportgestell	kg	2700	6000	4400

# SERIENAUSRÜSTUNG

## Motor

---

- DX235DM-5: Doosan DLo6P, Stufe IV-konform, mit SCR, EGR, DOC, wassergekühlter Dieselmotor mit Turbolader mit Ladedruckregelventil und Luft-Luft-Ladeluftkühler
- DX530DM-5: Scania Motor, Stufe IV-konform, mit SCR, EGR, DOC, wassergekühlter Dieselmotor mit Turbolader mit variabler Turbinengeometrie und Luft-Luft-Ladeluftkühler
- DX380DM-7: Scania-Motor, Stufe-V-konform, mit SCR, DOC, DPF, wassergekühlter Dieselmotor mit variablem Turbolader und Luft-Luft-Ladeluftkühler
- Automatische Drehzahlabsenkung
- Automatische Abschaltung

## Hydrauliksystem

---

- Ölrückführung für Ausleger und Löffelstiel
- Schockabsorber-Ventile für Schwenkmechanismus
- Freie Anschlüsse (Ventil)
- Boosterfunktion auf Tastendruck
- Smart Power Control (SPC)
- Ein- und Zweibege-Zusatzhydraulikleitung für Öffnungs- und Schließwerkzeug (Steuerung über Pedal und Joystick)
- Zylinderdämpfung und Schmutzdichtungen
- Steuerung von Ölfluss und Druck der Zusatzhydraulik via Instrumententafel

## Kabine und Innenraum

---

- Schallsolierte Druckkabine mit CabSus-Aufhängung
- Beheizbarer, verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbarer Kopfstütze und Armlehne
- Klimaautomatik
- Hochziehbare Frontscheibe mit Sonnenrollo und abnehmbarer unterer Frontscheibe
- Schiebefenster links
- Intervallgeschaltete Scheibenwischer oben und unten
- Regenschutzblende
- Auftauschalter für Heckfenster
- Einstellbare PPC-Handgelenksteuerhebel für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor
- Joysticks und Pedale gestatten die Proportionalsteuerung der Zusatzhydraulik für Anbaugeräte
- Fahrpedale und Handhebel
- Jog-Shuttle-Schalter
- DX235DM-5 und DX530DM-5: TFT-LCD-Farbdisplay (7 Zoll/18 cm)
- DX380DM-7: TFT-LCD-Farbdisplay (8 Zoll/20 cm)
- Steuersystem für Anbaugeräte
- Motordrehzahlregler
- Automatische Fahrgeschwindigkeit (langsam / schnell)
- 4 Betriebsarten und 4 Arbeitsmodi
- Elektrische Hupe
- Zigarettenanzünder
- Deckenleuchte
- Getränkehalter
- Verschiedene Staufächer (z. B. Dokumentenhalter unter dem Sitz)
- Staufächer (Werkzeuge usw.)
- Warmhalte-/Kühlbox
- Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
- Hauptschlüssel
- Diebstahlschutz (über Bedienkonsole)
- Zusätzliche 12-V-Steckdose
- Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook
- Funkfernbedienung mit Ein-/Aus-Schalter
- Lautsprecher und Radioanschlüsse
- Kippbare Kabine

## Sicherheit

---

- „Roll Over Protective Structure“ (ROPS, Überrollschutz)
- FOGS-Kabine – Kabinenschutzgitter oben und vorn (ISO 10262)
- Sicherheitsventile für Ausleger- und Löffelstielzylinder
- Überlastmelder
- Große Sicherheitsgeländer am Oberwagen und an Tritten
- Rundum-Kennleuchte
- Heckkamera
- Rutschfeste Lochbleche
- Hydraulik-Sicherheitsperrhebel
- Sicherheitsglas
- Hammer für Notausstieg
- Rechter und linker Rückspiegel
- Tankdeckel und Abdeckungen verschließbar
- Batterietrennschalter
- Motor-Wiederstartverhinderung
- Feststellbremse
- Arbeitsscheinwerfer (2 vorn am Rahmen, 4 vorn an der Kabine, 2 hinten an der Kabine, 2 am Ausleger und 1 heckseitig)
- Motor-Notabschalter und Steuerschalter für die Hydraulikpumpen
- DX235DM-5: Seitenkamera
- DX530DM-5: Heckkamera
- DX380DM-7: Kamera mit Rundumsicht

## Sonstige

---

- DX235DM-5: 18-m-Abbruchmodul mit hoher Reichweite
- DX530DM-5: 27,5-m-Abbruchmodul mit hoher Reichweite
- DX380DM-7: 23-m-Abbruchmodul mit hoher Reichweite
- DX235DM-5: Abbruchmodul: Ausleger 5700 mm, Löffelstiel 2400 mm
- DX530DM-5: Abbruchmodul: Ausleger 7100 mm, Löffelstiel 3350 mm
- DX380DM-7: Abbruchmodul: Ausleger 6500 mm, Löffelstiel 3200 mm
- DoosanCONNECT (Telematiksystem)
- Automatische Abschaltung der Betankungspumpe
- Doppелеlement-Luftfilter und vorgefilterter Zyklon-Turbo-Staubabscheider
- Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheidersensor
- Staubfilter für Kühler/Ölkühler
- Selbstdiagnosefunktion
- DX235DM-5: Lichtmaschine (24 V, 80 A) - Batterie (2 × 12 V, 150 Ah)
- DX530DM-5 und DX380DM-7: Lichtmaschine (28 V, 100 A) - Batterie (2 × 12 V, 200 Ah)
- Zwei-Fahrstufen-System mit Hydrostatik-Automatikgetriebe
- Zentralschmierung der Gelenke von Drehkranz und Arbeitsgruppe
- Schutzvorrichtungen für Arbeitsscheinwerfer
- Hydraulikleitungen für Schere, Schnellwechsler, Zweischalengreifer, Kipp-/Schwenklöffel
- Doppelter Pumpendurchsatz

## Unterwagen

---

- DX235DM-5: Hydraulisch verstellbarer Unterwagen: 2,54 m bis 3,74 m
- DX530DM-5 und DX380DM-7: Hydraulisch verstellbarer Unterwagen: 2,97 m bis 4,37 m
- Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung
- Normaler Kettenschutz
- Geschmierte, versiegelte Kettenglieder
- DX235DM-5: 500 mm HD, 12-mm-Kettensteg mit Dreifachprofil
- DX530DM-5 und DX380DM-7: 600-mm-Kettenglieder mit Dreifachprofil

## VERWALTUNG DER ARBEITSEFFIZIENZ

## EINSATZORT-MANAGEMENT

## PROAKTIVE WARTUNG

## VORBEUGENDE WARTUNG

### BETRIEBSTENDENZ

Gesamtbetriebsstunden und Betriebsstunden nach Modus

### KRAFTSTOFFEFFIZIENZ\*

Kraftstoffpegel und -verbrauch

### POSITION

GPS und Geo-Fence

### BERICHTE

Einsatzbericht und Nutzung

### WARNUNG UND ALARM

Erkennt Maschinenwarnungen, Antennenabtrennung und Geo/Time-Fence

### FILTER- UND ÖLMANAGEMENT

Anzeige vorbeugender Wartungsmaßnahmen, nach Auswechsellzyklen aufgeschlüsselt

### TELEMATIKANSCHLUSS

Ein Terminalgerät wird installiert und an eine Maschine angeschlossen, um Maschinendaten abzurufen.

### TELEKOMMUNIKATION

Doosan bietet eine Dual-Modus-Kommunikation (Mobiltelefon, Satellit) für eine maximale Kommunikationsabdeckung.

### DOOSANCONNECT WEB

Benutzer können den Maschinenstatus via DoosanCONNECT Web überwachen.

Powered by **Innovation**



[www.agfbs.ch](http://www.agfbs.ch) / Tel. 055 286 12 86

