

Multiprozessor für professionelle Rückbauarbeit

Die EVERDIGM EHC-Reihe von Multiprozessoren verfügt über austauschbare Backensätze und somit die Effizienz von bis zu sechs Werkzeugen in einem bieten.



Zerkleinern



Abreißen



Pulverisieren



Scheren



Universal



Schrottbacke II

Abbruchzange



Backensatz für Abbauzange

Für erste Abrissarbeiten, um das Haupttragwerk eines Gebäudes herunterzureißen

Abrissbackensatz

Ist mit seiner speziellen Ausführung und Bauweise für den Einsatz beim gemischten Stahlbeton geeignet, und vereint die Vorteile des Scherenbackensatzes und des Betonbackensatzes. Bearbeitung stark armerter Betonbauten und betonummantelter I-Profil-Stahlträger, ist auch ohne Auswechseln der Backen möglich.

Backensatz zum Pulverisieren

Für die sekundäre Abrissarbeit, die mit der Bearbeitung des abgerissenen Materials beginnt, z.B. mit Trennen des Betoneisens vom Beton.

Scherenbackensatz

Der Scherenbackensatz kann in allen industriellen Abrissstellen zum Schneiden von Materialien eingesetzt werden, wie z.B. Trennstreben, Röhren, Tanks, Eisenbahnwagen usw.

Universalbackensatz

Ist mit seiner speziellen Bauweise mit doppelreihigem Messersatz und zentriertem Brechzahn für den Abbruch von Decken, Wände und Stützpfählen konzipiert. Die nachträgliche Zerkleinerung bleibt erspart.

Mobile shearing Jaw set

Noch produktiver mit komplett durchgängiger Messerschneide und größerer Öffnungsweite.



Endlose 360 Grad-Hydraulikdrehung mit Hochleistungs-Schwenkgetriebe



Beschleunigungsventil hohe Öffnungs- und Schließgeschwindigkeit



Wendbare Messer für niedrigere Wartungskosten



Backensystem mit einem zentralen Hauptbolzen für verbesserte Scherkraft sowie Arbeits- und Wartungseffizienz



Angepasste Zahntypen Zwischen Schweißstyp und austauschbarem Zahn ist zu wählen



Benutzerfreundlicher Schneidspalt Einstellung durch ein Einstellmutterersatz

Modell	Einheit	EHC08		EHC13					EHC22					EHC32					EHC40					
		D	MS	C	D	P	S	MS	U	C	D	P	S	U	C	D	P	S	U	C	D	P	S	MS
Backentyp																								
Betriebsgewicht ¹⁾	kg	704	660	1,231	1,330	1,351	1,256	1,330	1,350	2,166	2,126	2,233	2,034	2,350	3,032	3,012	3,078	2,947	3,300	4,694	4,635	4,781	4,575	4,593
Gesamtlänge ²⁾	mm	1,570	1,459	1,940	1,945	1,972	1,882	1,870	2,055	2,326	2,291	2,342	2,175	2,273	2,533	2,565	2,563	2,553	2,681	2,807	3,063	2,971	2,968	2,937
Gesamtbreite	mm	1,033	773	1,200	1,187	1,157	989	989	1,102	1,438	1,368	1,508	1,083	1,189	1,684	1,560	1,643	1,332	1,486	1,970	1,879	1,895	1,612	1,612
Max. Maulweite	mm	537	278	643	629	647	366	412	435	903	797	893	503	611	1,119	983	1,008	573	753	1,274	1,209	1,184	676	707
Messerslänge	mm	200	259	214	214	219	319	446	400	237	355	237	348	450	240	461	240	563	600	264	507	264	631	775
Erforderlicher Öldurchflussmenge	lpm	80 ~ 100					100 ~ 180						150 ~ 250				200 ~ 300						280 ~ 360	
Max. Betriebsdruck	bar						350						350				350						350	
Bruchkraft(tip)	tonnen	30	42	62	62	60	65	63	61	74	77	70	88	80	104	110	113	114	110	159	158	166	178	173
Gewicht Trägergerät	tonnen	7 ~ 10					14 ~ 19						20 - 28				28 ~ 36						36 ~ 47	
Normalausstattung																								
- Hyd. Drehmotor			Standard				Standard						Standard				Standard						Standard	
- Beschleunigungsv			NOT AVAILABLE				Standard						Standard				Standard						Standard	

1) Im gesamten Gewicht sind handelsübliches Werkzeug, handelsüblicher Anbauadapter und Distanzscheibe, aber nicht hydraulische Schläuche, Anschlusssteile und Anbaustifte enthalten.

2) In der Gesamtlänge ist der Anbauverbinder mit voll geschlossen (oder geöffneten) Backen nicht enthalten.
* Material und technische Änderungen sind ohne Vorkündigung vorbehalten.